

二手旧设备是如何进口清关办理

产品名称	二手旧设备是如何进口清关办理
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧设备清关:二手旧设备是如何进口清关办理
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

二手旧设备是如何进口清关办理

二手旧设备是如何进口清关办理

二手设备进口清关难点：

- 1：如何向海关进行申报？制定申报生产线进口方案？
- 2：确认生产线里的设备清单。
- 3：要先制定清关方案再进行CCIC申请，逻辑顺序不能变。
- 4：二手设备海关估价资料提前准备

二手设备进口清关申报资料：

- 1：海运进口提单、到货通知书
- 2：进口合同，发piao，箱单（没有进出口权的需要代理协议）
- 3：CCIC证书(根据HS确认是否需要)
- 4：自动进口许可证/进口许可证（重点旧许可证）
- 5：申报要素
- 6：代理报关委托书/电子委托协议签约

7：海关审价资料

准备好以上资料和手续就可以在有舱单信息的情况下向海关申报。

二手旧机电设备进口操作流程：

*步，了解企业的自身情况，有没有进口权，没进口权的企业需要找有进口权的代理公司代理进口。

第二步，确定海关编码，根据海关编码查询印shua机的进口监管条件。

第三步，开始备案，准备备案资料，了解去哪里备案。

第四，中检，把旧设备发到香港来中检，因为香港中检对企业节约成本非常有利。

第五，办理批文（监管条件是O的，才要办理批文）。

第六，驳船到国内码头。

第七，商检，报关，交税金，海关放行。

二手机械进口清关流程：

1. 进口港所在地商检局申请进口旧机电商检备案

2. 同时办理旧机电进口许可证，申请“O”证

3. 中检公司做检验——中检检验出合格证，办理《进口旧机电产品装运前检验证书》

4. 到国内进口口岸商检局换正本备案书与《检验检疫合格证书》

5. 办理进口提前商检备案，《进口旧机电产品装运前预检验备案书》与检验检疫申请

6. 准备进口资料——从安排货运到码头——在进口港，进行商检查货——海关进口审核——出税单、缴税——海关现场查验核对——提货放行——陆运配送厂家。

常见的旧设备一般为：

机床类：数控加工中心、数控车床、数控磨床、数控镗铣床、车铣复合机床、铣床、火花机线切割机

半导体类：晶圆切割机、贴片机、光刻机、探针台、扩散炉、氧化炉、退火炉、涂胶显影设备、准检测设备

工程设备类：摊铺机、挖掘机、电动叉车、压路机、高空作业车、吊机等

农用设备类：青贮机、收割机、伐木机、插秧机、采棉机德国

印shua设备类：胶印机、印shua机

其他类：模具、仪器

数控装置是数控机床的核心。现代数控装置均采用CNC（Computer Numerical Control）形式，这种CNC装置一般使用多个微处理器，以程序化的软件形式实现数控功能，因此又称软件数控（Software NC）。CNC系统是一种位置控制系统，它是根据输入数据插补出理想的运动轨迹，然后输出到执行部件加工出所需要的零件。因此，数控装置主要由输入、处理和输出三个基本部分构成。而所有这些工作都由计算机的系统程序进行合理地组织，使整个系统协调地进行工作。

1) 输入装置：将数控指令输入给数控装置，根据程序载体的不同，相应有不同的输入装置。主要有键盘输入、磁盘输入、CAD/CAM系统直接通信方式输入和连接上级计算机的DNC（直接数控）输入，现仍有不少系统还保留有光电阅读机的纸带输入形式。

（1）纸带输入方式。可用纸带光电阅读机读入零件程序，直接控制机床运动，也可以将纸带内容读入存储器，用存储器中储存的零件程序控制机床运动。

（2）MDI手动数据输入方式。操作者可利用操作面板上的键盘输入加工程序的指令，它适用于比较短的程序。

在控制装置编辑状态（EDIT）下，用软件输入加工程序，并存入控制装置的存储器中，这种输入方法可重复使用程序。一般手工编程均采用这种方法。

在具有会话编程功能的数控装置上，可按照显示器上提示的问题，选择不同的菜单，用人机对话的方法，输入有关的尺寸数字，就可自动生成加工程序。

（3）采用DNC直接数控输入方式。把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机的后续程序段。DNC方式多用于采用CAD/CAM软件设计的复杂工件并直接生成零件程序的情况。

。

二手旧设备是如何进口清关办理

二手旧设备是如何进口清关办理