

# 上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流程科普介绍

产品名称	上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流程科普介绍
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧镗铣床报关:上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

## 产品详情

上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流程科普介绍

上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流程科普介绍

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部
- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

《进口许可证》有效期为1年，且当年有效，特殊情况下需要跨年度使用时，有效期\*长不得超过次年3月31日。

在有效期内因特殊原因需要变更《进口许可证》中有关项目内容的，进口单位应当持原《进口许可证》到原发证机构申请办理变更换证手续；原发证机构应当收回旧证。实际用汇额不超过原定用汇额10%的，不需变更《进口许可证》。

因特殊原因需要对《进口许可证》延期的，进口单位应当在有效期内到原发证机构申请办理延期换证手续，《进口许可证》只能延期1次，\*长可延长3个月。

实行“非一批一证”的《进口许可证》需要延期或变更，核减原证已报关数量后，按剩余数量发放新证。《进口许可证》如有遗失，进口单位应当立即向原发证机关挂失。经原发证机关核实后，如无不良后果，予以重新补发。

申请进口重点旧机电产品进口许可，申请进口单位应当向商务部提供以下材料：

- (一) 申请进口的重点旧机电产品用途说明。
- (二) 《机电产品进口申请表》(见附件2)。
- (三) 营业执照(复印件)。
- (四) 申请进口的重点旧机电产品的制造年限证明材料。
- (五) 申请进口单位提供设备状况说明。
- (六) 其他相关法律、行政法规规定需要提供的文件。

进口二手仪器/设备的准备条件

- 1) 确定旧机电产品的商品编码
- 2) 确定旧机电产品的监管条件.
- 3) 确定旧机电产品是否属于强制认证(3C认证)
- 4) 确定该商品的有关备案商检机关.

但一般来说旧仪器不需要做CCIC手续，3C也不涉及。确认好细节问题，就可以直接从国外发货。

旧设备进口而言，报关之前需要做的准备工作：

1. 旧机电设备进口商检备案
2. 其次旧设备进口装运前检验
3. 办理自动进口许可证的流程

以上资料都齐全之后办理报关就容易的多了，只要报关相关的海关编码，品名，货物彩色图片与铭牌图片以及其他信息资料与备案书相符，报关的事情就非常容易了。

二手设备进口报关具体详细流程：

- 1：客户提供设备信息，我司协助查HS及清关监管
- 2：核算各种进口成本给客户评估
- 3：签定进口代理合同
- 4：申请检验检疫手续
- 5：中检检验出合格证
- 6：办旧机电进口许可证
- 7：国外起运设备到国内港口
- 8：到港前准备所有清关资料
- 9：出税单并及时交税
- 10：海关查验
- 11：现场海关放行商检
- 12：提货并安排送货至客户工厂
- 13：属地海关（一般为商检人员）对设备进行查验

二手旧机电设备/仪器/模具进口需要的时间: 电话：

1. 提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）
2. 安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
3. 申请进口许可证:1周内（普通许可证，加急可以1-2个工作日），重点许可证21个工作日
4. 海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
5. 进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3-5个工作日。
6. 港口除关后内陆陆运配送至厂家，2-3天。
7. 属地流向备案或者叫做商检调离

以上操作时间共约21-40个工作日（以上旧设备进口的重要环节）

二手旧设备/仪器/模具进口查验进出口货物在通过申报环节后，即进入查验环节。

进出口货物除按照国家规定、国际惯例以及经HG特准的可以免验以外，均应当接受海关查验。查验是海关对进出口货物实施监管的一种具体行为。即通过对进出口货物进行实际的核查，确定单货、证货是否相符，有无瞒报、伪报和申报不实等违规行为，并为今后的征税、统计和后续管理提供可\*的监管依据。

1、海关查验的定义 查验是指海关依法为确定进出境货物的品名、规格、成份、原产地、货物状态、数量和价格是否与货物申报内容相符,对货物进行实际检查的行政执法行为。

## 2、海关查验的操作程序

1) 海关确定查验后，由现场接单关员打印《查验通知单》，必要时制作查验关封交报关员。

2) 安排查验计划。由现场海关查验受理岗位安排查验的具体时间，一般当天安排第二天的查验计划。

3) 海关查验货物时，进口货物的收货人、出口货物的发货人或其授权报关员应当到场，并负责协助搬移货物，开拆和重封货物的包装。海关认为必要时，可以径行开验、复验或者提取货样。

4) 查验结束后，由陪同人员在《查验记录单》上签名、确认。

数控磨床是通过数控技术利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工，如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等。数控磨床又有数控平面磨床、数控无心磨床、数控内外圆磨床、数控立式万能磨床、数控坐标磨床、数控成形磨床等等数控机床是信息技术与机械制造技术相结合的产物，代表了现代基础机械的技术水平与发展趋势。我国数控机床工业发展较快，已有数控机床生产厂近百家。为加快我国数控机床工业的发展，更好地满足国民经济发展的需要，国家在制定颁发的《机械工业振兴纲要》中已将重要基础机械列为振兴的四个重点领域之一，而重要基础机械主要就是发展数控机床。“九五”及2010年前我国数控机床的发展方针是：重点抓好六类主机：数控车床、加工中心、数控磨床、数控锻压机床、数控重型机床和数控精密电加工机床。集中突破数控系统；发展普及型，提高可靠性；内外结合，以我为主，实现我国数据控机床产业化。“九五”期间，重点提高可靠性，增加品种，普及型数控系统和数控机床实现经济规模生产。到2000年数控机床品种发展到1000种，其中有100种达到90年代初国际水平。数控机床及数控系统的平均无故障时间达到10000小时，年产量达到20000台，普及型产品基本立足国内。

上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流程科普介绍

上海港旧数控镗铣床报关源头/旧设备清关流程科普介绍