20号承插三通生产厂家

产品名称	20号承插三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司
公司生产高、中压、碳钢、不锈钢、合金钢
、双相钢、镍基合金、钛基合金、同镍合金、锆材、钛材、铝材有SA106B、20G、Q345、12Cr1MoVG、15CrMoG、1Cr5Mo、1Cr9Mo、10CrMo910、A335P5/P9/P11/P12/P22/P91/P92、WB36等不锈钢弯头、法兰、三通、异径管、封头、弯管、锻制承插管件、螺纹管件、疑难管件等系列管道配件。钢管产地主要为天津大无缝，上海宝钢，成都钢，扬州诚德，华菱衡钢，包钢，并已成为以上几大钢管厂“ 特约经销商 。所有产品均采用美国标准ASME（ANSI）、德国标准DIN、日本标准JIS、中国GB/T 、JB 、SH 、HG等标准生产，同时还可根据客户要求特制各种异难、非标、特厚壁系列管道连接件。

三通具有一定的耐蚀（氧化性酸、有机酸、气蚀）、耐热和耐磨性能。通常用于电站、化工、石油等设备材料。不锈钢三通焊接性较差，应注意焊接工艺、热处理条件及选用合适电焊条。焊后硬化性较大，容易产生裂纹。若采用同类型的焊条焊接，必须进行300以上的预热和焊后700左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条。

1、工件采用静负荷进行矫正，一般不宜局部敲击。

2、矫正后应在低于原回火温度下进行去应力退火。

3、奥氏体不锈钢三通工件、校正后在300C以下进行去应力处理。

焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150干燥1小时，低氢型应经200-250干燥1小时（不能多次重复烘干，否则yao皮容易开裂剥落），防止焊条yao皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。三通焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。

公司拥有全国yiliu的生产设备,冷成机、热挤压、锻压、焊接、热处理以及理化金相探伤度达到国内先进水平。所生产的产品均有出厂编号并建立档案，跟踪服务，具有很强的可追述性。