

合肥欧艺 合肥等离子切割机

产品名称	合肥欧艺 合肥等离子切割机
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

数控等离子切割机的寿命是没有具体的数值的，如果保养的好，操作有序，适当使用的话使用年限肯定长，不同厂家生产的数控切割机，都带着自己的一套操作规程。使用数控等离子切割机时，一般频率都是按照所生产的订单来进行安排，这样就会出现设备使用频率不稳定的情况，有时还会导致长时间不开机，设备的内部元件由于受潮等原因使得电子元器件变质或损坏。

数控等离子切割机在加工过程中，是通过等离子弧将金属表面熔断，以达到切割的效果，为了使割面切割质量提高，等离子切割机一般需要配备空压机吹掉融化的金属渣，这也就意味着数控等离子切割机在工作时，对气压有着定性的要求，操作者需要对相关参数进行正确匹配以保证切割的质量及效果，如工作气压远达不到要求的气压，就意味着等离子弧的喷出速度减弱，输入空气流量小于规定值，等离子切割机，此时不能形成高能量、高速度的等离子弧，从而造成切口质量差、切不透、切口积瘤的现象。

那么怎样操作才能防止数控等离子切割机出现切割误差呢？下面我们就一起来看看具体的方法吧！

首先，在使用数控等离子切割机的时候必须要将板件的平整状态调整好，因为若是平整状态不好的话，很容易导致板材在使用数控等离子切割机切割时出现尺寸的变化。

其次，在使用数控等离子切割机切割板材之前，一定要对数控等离子切割机的预热时间和切割速度进行合理的调整。因为若是数控等离子切割机在对工件进行切割的时候速度比较慢，并且预热的时间比较长的话，就会导致板材出现热形变问题。

合肥欧艺-合肥等离子切割机由合肥欧艺数控设备有限公司提供。“雕刻机,木工雕刻机,数控冲床,激光焊接机,立体雕刻机”选择合肥欧艺数控设备有限公司，公司位于：安徽省合肥市肥东县，多年来，合肥欧艺坚持为客户提供好的服务，联系人：卜经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。

合肥欧艺期待成为您的长期合作伙伴！