

# 车顶棚线束总成 线束总成 青岛宏顺兴

产品名称	车顶棚线束总成 线束总成 青岛宏顺兴
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

## 产品详情

汽车线束加工时候挑选汽车线束材料重要性：

- 1、发动机周围环境温度高，腐蚀性气体和液体也较多，因此，车顶棚线束总成，发动机线束的导线一定要使用耐高温、耐油、耐振动、耐摩擦导线。
- 2、自动变速器上的导线使用的是耐液压油、耐高温、温度稳定性好的导线。
- 3、行李厢盖上的线束的导线要在低温下保持其弹性，汽车线束总成，所以要选用冷弹性导线保证其正常工作。
- 4、弱信号传感器要用屏蔽导线，例如爆震传感器和曲轴位置传感器、ABS轮速传感器等。
- 5、ABS线束总成使用的耐150-200 高温、外保护绝缘层硬、耐磨、但线芯要大于133根的绞合导线。
- 6、动力线如起动机交流发电机输出线蓄电池线所用的导线为能承受大电流绝缘层散热性能好、电压降低的特殊导线。青岛宏顺兴工贸有限公司2001年改制为民营企业，他的前身是创建于1980年9月的青岛黄海配件厂，TS16949认证汽车线束总成实力配套厂家。

线束的分类：

由于长度关系或装配方便等原因，一些汽车的线束分成车头线束（包括仪表、发动机、前灯光总成、空调、蓄电池）、车尾线束（尾灯总成、牌照灯、行李箱灯）、篷顶线束（车门、顶灯、音响喇叭）等。线束上各端头都会打上标志数字和字母，以标明导线的连接对象，操作者看到标志能正确连接到对应的电线和电气装置上，这在修理或更换线束时特别有用。同时，电线的颜色分为单色线和双色线，线束总成，颜色的用途也有规定，一般是车厂自订的标准。我国行业标准只是规定主色，例如规定单黑色于搭铁线，红单色用于电源线，不可混淆。青岛宏顺兴工贸有限公司二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂，是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，公司固定资产500余

万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，主要生产汽车车身线束及底盘线束。

汽车线束加工有哪几种工艺？

1：开线工艺。开线工艺的准确性直接关系到整个生产进度，一旦出现错误特别是开线尺寸偏短，会导致所有工位的返工，费时费力影响生产效率。所以在编制开线工艺是一定要根据图纸的要求合理确定导线的开线尺寸，剥头尺寸。

2：压接工艺。根据图纸要求的端子类型确定压接参数，发动机线束总成，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接;还有刺破式压接用到的压接工具，这种压接方式具有良好的电接触性能。

3：预装工艺。首先要编制预装工艺操作说明书，为了提高总装效率，复杂的线束都要设置预装工位，预装工艺的合理与否直接影响到总装配的效率也反映出一个工艺人员的技术水平高低。如果预装部分装配的偏少或者装配的导线路径不合理会加大总装配人员的工作量，放慢流水线的速度所以工艺人员要经常呆在现场不断总结。

4：总装工艺。能够编根据产品开发部门设计的装配台板，设计工装设备、物料盒规格尺寸并将所有装配护套和附件的编号贴于物料盒上以提高装配效率。编制各个工位装配内容和要求，平衡整个总装工位防止出现一点工作量过大，拉下整个流水线速度的情况。要做到工位平衡，工艺人员必须对每个操作了熟于心并现场测算工时，随时调整装配工艺。

车顶棚线束总成-线束总成-青岛宏顺兴由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司位于青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏顺兴工贸在电气设备用电线电缆中享有良好的声誉。宏顺兴工贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏顺兴工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。