

6DD1607-0EA2

产品名称	6DD1607-0EA2
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

6DD1607-0EA2

（4）上述检查未发现问题，应直接通电试验。用三相调压变压器开始施加约30%的额定电压，再逐渐上升至额定电压。若发现声音不正常，或有焦味，或不转动，应立即断开电源进行检查，以免故障进一步扩大。当启动未发现问题时，要测量三相电流是否平衡，电流大的一相可能是绕组短路，电流小的一相，可能是多路并联的绕组中有支路断路。若三相电流基本平衡，可使电动机连续运行1~2h，随即用手检查铁心部位及轴承端盖，若发现有烫手的过热现象，应停电后立即拆开电动机，用手摸绕组端部及铁心部分，如线圈过热，则是绕组短路；如铁心过热，说明绕组匝数不足，或铁心硅钢片间的绝缘损坏。

4) 电动机内部检查中等容量电动机绕组大多是用多根导线并绕或多支路并联，其中若断掉若干根或断开一路时，常用下面两种方法检查。

三相电流平衡法。对于星形接法电动机，将三相绕组并联，通入低压大电流，如三相电流值相差5%，电流小的一相为断路。对于三角形接法的电动机，先将三角形接头拆开一个，然后通入低压大电流，用电流表逐相测量每相绕组的电流，其中电流小的一相为断路相。

电阻法。用电桥测量三相绕组的电阻，若三相电阻值相差大于5%时，电阻较大的一相为断路相。

（2）修理方法。断路往往是引出线和引出线接头没有焊牢或扭断而引起的，找出后重新焊接包扎即可。如果断路处在槽内，可用穿绕修补法更换个别线圈。

线圈穿绕修补方法：先将绕组加热到80℃左右，使线圈外部绝缘软化，取出断路线圈的槽楔，将这个线圈两端用钢丝钳剪断，将坏线圈的上、下层从槽底一根一根地抽出。原来的槽绝缘不要清除，另外用一层聚酯薄膜青壳纸做成圆筒，塞进槽内，用原来规格的导线，量得比原来线圈的总长稍长些，在槽内来回穿绕到原来的匝数。若穿到后几匝困难时，可用比导线较粗的竹签做引线棒进行穿绕。穿绕修补后，进行接线和必要的绝缘处理。其他原因损坏的个别线圈，也可采用穿绕修补法。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

6DD1607-0EA2

2) 定子绕组绝缘不良的检修

(1) 原因。电动机长期不用，周围环境潮湿，电动机受日晒雨淋，长期过载运行及灰尘油污、盐雾、化学腐蚀性气体等侵入，都可能使绕组的绝缘电阻下降。

(2) 检查方法。

测量相与相的绝缘电阻。把接线盒内三相绕组的连接片部拆开，用兆欧表测量每两相间的绝缘电阻。

测量相对机座的绝缘电阻。把兆欧表的“L”端接在电动机绕组的引出端上（可分相测量，也可以三相并在一起测量），把“E”端接在电动机的机座上测量绝缘电阻。

如测出的绝缘电阻在0.5

M 以下，则说明该电动机已受潮或绝缘很差。如果绝缘电阻为零，则绕组接地或相间短路。

(3) 排故方法。绕组受潮的电动机，需要烘干处理后才能使用，这时绝缘电阻很低，不宜用通电烘干法。应将电动机两端盖拆下，用灯泡、电炉板或放在烘箱烘干，烘到绝缘电阻达到要求时，加浇一层绝缘漆，以防止回潮。用校验灯检查。先把各绕组线头拆开，用灯泡与36V低压电源串联，逐相测量相与机座的绝缘情况，如果灯泡发亮，说明该相绕组已接地。

拆开电动机端盖，把接地相线圈的连接线拆开，然后逐一测定哪一个线圈通地。

(3) 故障的排除。如果接地点在槽口或槽底线圈出口处，可用绝缘纸或竹片垫入线圈的通地处，然后再用上述方法复试。如果发生在端部，可用绝缘带包扎，复试后，涂上自干绝缘漆，如果发生在槽内，则须更换绕组或用穿绕修补法修复。

4) 定子绕组短路故障的排除