

# 昌平高强度火车闸瓦钎子生产工厂

产品名称	昌平高强度火车闸瓦钎子生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

昌平高强度火车闸瓦钎子生产工厂 客运专线扣件系统暂行技术条件，根据客运专线对扣件系统的要求而制订，适用于有碴和无砟轨道客专扣件系统

上述的扣件设计扣压力为扣件的初始扣压力,随着运营时间的增加,因扣件的松弛而会导致扣压力减少 铁路弹条、轨道扣板（压板、轨卡）、铁路弹片、铁路道钉、螺纹道钉、螺旋道钉、勾头道钉、钩头道钉、狗头道钉、铁路螺栓、轨道螺栓、铁路T型螺栓、U形螺栓、L形螺栓、9形螺栓、J形螺栓、铁路六角头螺栓、铁路方头螺栓、隧道螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、鱼尾板（道夹板、轨道接头夹板）、轨道防爬器、铁路桥梁预埋件、预埋铁座、尼龙轨距块（绝缘轨距块）、铁路预埋套管（塑料套管、尼龙套管、绝缘套管）、轨道橡胶垫板（绝缘垫板、塑胶垫板、减震垫板）、铁垫板、铁垫板基座、道岔、钢轨、钢枕、火车闸瓦等轻轨高架线路，轨距调整量适当加大，参考国铁路预应力梁整体道床的扣件调整量，轨距调整量为14mm，-22mm，高低调整量为+30mm

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体（1），其特征在于：所述钎体（1）正面的上部开设有直槽口（2），所述钎体（1）正面的中部开设有卡槽（3），所述钎体（1）正面的底端开设有等距离排列的防滑槽（4），且钎体（1）的底端呈波浪状。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，其特征在于：所述钎体（1）正面的中部开设有等距离排列的防滑线（5）。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，其特征在于：所述钎体（1）为合金钢材质，且钎体（1）锻压而成。

扩钻后的孔径不应超过1.2倍螺栓直径补焊时,应用与母材相匹配的焊条补焊,严禁用钢块、钢筋、焊条等填塞摆动式转向架摇枕挡位置下移，侧滚中心降低，加强对侧滚振动的控制，同时振摆转动中降低，有效地减小了车辆爬轨和脱轨安全性，尤其是对高重心的货车和空车，大大提高了其脱轨安全性扣件结构复杂,零部件繁多,每一零部件的损伤失效都会对扣件整体工作的可靠性带来深刻影响

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部

分没有卡槽，这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分，可能造成列车制动时失灵的危險，为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。