

# 德宏碳钢闸瓦插销生产工厂

产品名称	德宏碳钢闸瓦插销生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

德宏碳钢闸瓦插销生产工厂 (5)扣件系统动态刚度为 $kN/mm \pm 30kN/mm$ (载荷20~95kN),通过不同部位轨下或板下橡胶垫板刚度的变化保证岔区刚度均匀一致导电式心盘磨耗盘的导电柱全部脱落时更换为新品

具有防脱功能的火车闸瓦钎，涉及火车配件领域。该具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。该具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。特别是在竖曲线和缓和曲线地段,各扣节点处的高低和超高是各不相同的,这就要靠改变插入各扣件节点处的可调衬垫的厚度来铺设或补修符合设计标准的板式轨道精度 宽轨枕间净距较小，每块间隔约2.6cm，每千米铺设60根，能保持道床清洁，延长清筛周期，减少维修工作量 扭矩系数及影响因素 扭矩系数K是螺纹形状、螺纹间摩擦、螺母垫圈支承面间的摩擦等主要参数的函数,当螺纹的几何尺寸确定后,影响扭矩系数因素主要是螺纹间摩擦系数和螺母与垫圈支承面间的摩擦系数  $\mu n$ ,因此,扭矩系的大小及其离散性与螺栓、螺母、垫圈三者的加工精度、热处理工艺、表面状态、摩擦系数以及螺纹损伤情况有关,是体现连接副(螺栓、螺母、垫圈)整体质量的一个重要参数1A、B部位横裂纹时更换，其他部位上平面、侧面横裂纹长度不大于裂纹处断面周长的20%，底面横裂纹长度不大于底面宽度的20%时焊修（测量周长或宽度时，铸孔计算在内，测量裂纹长度时，铸孔不计算在内），焊波须高于基准面1~2mm，焊修后进行热处理；大于时更换 扣件预组装时,可将弹条两侧肢前端放置在轨距挡板前端的肋墙上,而将弹条的跟端放在混凝土枕的挡肩上

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。