

专业加工上海玻璃雨棚，上海钢化玻璃雨棚，上海夹胶玻璃雨棚

产品名称	专业加工上海玻璃雨棚，上海钢化玻璃雨棚，上海夹胶玻璃雨棚
公司名称	上海建焊钢结构工程有限公司
价格	1399.00/平方米
规格参数	面积:80 (m ²) 装修情况:全新 配套设施:钢结构玻璃雨棚
公司地址	上海市嘉定区南翔镇众仁路 6 号
联系电话	暂无

产品详情

玻璃雨棚制作安装施工工艺及技术：

加工准备及下料 测量放线 预埋件安装处理 悬挂臂安装焊接 校准检验 连接受力拉索
不锈钢玻璃爪安装焊接 防锈喷漆处理 夹胶玻璃加工制作安装 调整检验 上下打胶 修补检验
玻璃清洗 清理现场 竣工验收。

施工工艺及施工要点：

- 1、加工准备及下料：按照施工图放样，放样和号料时要预留焊接收缩量 and 加工余量，根据放样作样板。钢材矫正：钢材下料前必须先进行矫正，矫正后的偏差值不应超过规范规定的允许偏差值，以保证下料的质量。热加工的型钢先热加工，待冷却后再号孔。钢板预埋件及其他零件切割钻孔及喷防腐漆处理。
- 2、测量放线：根据土建标高基准线测预埋件标高中心线，检查预埋件标高偏差、左右偏差。整理结果，确定预埋件分隔的调整处理方案。沿楼板外沿弹出墨线定出预埋件顶标高线。
- 3、预埋件安装处理：定位预埋件安装位置，打钻安装。要求预埋件位置准确、埋设牢固。标高偏差不大于9mm，左右位移不大于20mm。
- 4、悬挂臂安装焊接：悬挂臂安装采用焊接，需检查焊接节点，调节悬挂臂设计坡度，准确无误方能进行焊接。靠边一条悬挂臂准确无误后，安装另一边一条悬挂臂，就位准确后点焊。然后以此两条悬挂臂为基准拉出悬挂臂的最高、最底标高线，一一焊接剩余悬挂臂。并焊接无缝钢管。型钢需接长时，先焊接头并矫直。采用型钢接头时，为使接头型钢与钢板预埋件紧贴，应按设计要求铲去楞角。对接焊缝应在焊缝的两端焊上引弧板，其材质和波口型式与焊件相同，焊后气割切除并磨平。
- 5、校准检验：悬挂臂安装后首先检查现场连接部位的质量。悬挂臂安装质量主要检查悬挂臂竖向面的不

垂直度；受压对悬挂臂竖向面的侧面下垂；悬挂臂坡度。保证悬挂臂符合设计受力状态及整体稳定要求。

6、连接受力拉索：定位拉杆基准线、标高线，按要求安装预埋件，焊接栏杆。

7、不锈钢玻璃爪安装焊接：按设计尺寸弹出纵横线及设计标高，用夹具夹紧，进行定位点焊，装配完毕，焊接玻璃爪底座。

8、防锈喷漆处理：应清除熔渣及飞溅物，不锈钢件表面喷白漆多遍防锈喷漆处理。涂料及漆膜厚度应符合设计要求或施工规范的规定。以肢型钢内侧的油漆不得漏涂。

9、夹胶玻璃加工制作安装：按设计要求结合实测尺寸确定玻璃尺寸，以及的水平、垂直位置，厂家加工制作。安装不锈钢玻璃爪，玻璃临时固定后进行调整，调整标准横平、竖直、面平。偏差不得超过规定偏差。

10、调整检验：点式玻璃进行整体调整检验，调整标准横平、竖直、面平。偏差不得超过规定偏差。

11、上下打胶：充分清洁玻璃间缝隙，不应有水、油渍、涂料、铁锈、水泥砂浆、灰尘等。充分清洁粘结面，加以干燥。为调整缝的深度，避免三边粘接。在缝两侧贴保护胶纸保护玻璃不被污染。上下同时打密封胶，注胶后将胶缝表面抹平，去掉多余的胶。注胶完毕，将保护纸撕掉，必要时用溶剂擦拭玻璃。胶在未完全硬化前，不要沾染灰尘和划伤。

质量标准	执行行业质量标准	商标	“建焊”牌注册商标
结构材质	q345材质碳钢结构	结构防腐	钢结构防腐氟碳漆喷涂25
玻璃规格	钢化夹胶玻璃8+1.14+8毫米		
驳接系统	200型304材质的不锈钢大驳头驳接爪。永不生锈		
质量保修	钢结构终身保修（油漆除外、玻璃属自爆、易碎产品，不予保修）。		
备注	产品交付使用后，钢结构油漆需要涂刷、玻璃自爆或破碎需更换，均需付费。		

12、修补检验：局部修补检验。

13、玻璃清洗：整体清洗玻璃尘垢。必要时用溶剂擦拭玻璃

14、清理现场：保护和清洗现场

15、竣工验收：竣工验收

质量控制

1、 质量标准：请参照《钢结构设计规范》(gb50017—2003)、《钢结构工程施工质量验收规范》(gb50205-2001)、《玻璃幕墙工程技术规范》(jgj102—96)和《玻璃幕墙工程质量检验标准》(jgj/t 139—20016)。

2、 质量管理要点：

材料控制：玻璃雨棚所使用的各种材料必须符合设计和规范要求。材料采购前必须弄清楚规范中对该种材料有何质量要求。

各种构件在运输过程中必须有可靠的保护措施。构件外观表面无明显的凹面和损伤，划痕深度不大于0.5 mm。焊疤、飞溅物、毛刺应清理干净。螺栓孔光滑，无毛刺，孔壁垂直度偏差不大于板厚的2%，孔圆度偏差不大于1%。

悬挂臂安装焊接：悬挂臂安装焊接是雨棚施工中比较繁琐的工序，悬挂臂安装是否准确将影响整个施工过程。测量人员在工作中必须反复校对，确保放线精确，坡度正确。悬挂臂与预埋件的连接施工中，必须用合格焊工。焊接、防锈、安装精度必须合格。

钢材的品种、规格、型号和质量，必须符合设计要求、实测及有关标准的规定。钢材切割面必须无裂纹、夹渣分层和大于1mm的缺楞。构件外观表面无明显的凹面和损伤，划痕深度不大于0.5mm。焊疤、飞溅物、毛刺应清理干净。螺栓孔光滑，无毛刺，孔壁垂直度偏差不大于板厚的2%，孔圆度偏差不大于1%。

安全措施

- 1、安装雨棚用的施工机具在使用前必须进行严格检验。手持电动工具使用前作绝缘电压试验；手持玻璃吸盘和玻璃吸盘安装机，须作吸附重量和吸附持续时间试验。
- 2、施工人员配备必要的劳动保护用品，防止人员及物件坠落。
- 3、防止密封材料在工程使用中溶剂中毒，且要保管好溶剂，以防发生火灾。
- 4、现场焊接时，应在焊件下方加设接火斗。
- 5、设专职安全员进行监督和巡回检查。

"专业加工上海玻璃雨棚，上海钢化玻璃雨棚，上海夹胶玻璃雨棚"的面积为80（m²），装修情况是全新，配套设施为钢结构玻璃雨棚，物业地址是真大路342号，物业类型为甲