

宁波Q235火车闸瓦钎子生产工厂

产品名称	宁波Q235火车闸瓦钎子生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

宁波Q235火车闸瓦钎子生产工厂

(3) 侧架立柱磨耗板采用折头螺栓组装紧固,斜楔增大了摩擦面,提高转向架正位能力 扣件荷载和变形参数测试的原则,扣件荷载和变形参数测试应考虑以下的主要原则:1.不改变或基本不改变原有轨道的几何状态和轨道刚度;这是一条很重要的原则

如果裂纹的宽度超过0.5mm将被认为需要用饱和的环氧树脂进行修理

宽轨枕的底面宽度为混凝轨枕底宽的一倍,铺设这种轨枕,可提高轨道横向稳定性

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,包括钎体(1),其特征在于:所述钎体(1)正面的上部开设有直槽口(2),所述钎体(1)正面的中部开设有卡槽(3),所述钎体(1)正面的底端开设有等距离排列的防滑槽(4),且钎体(1)的底端呈波浪状。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)正面的中部开设有等距离排列的防滑线(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)为合金钢材质,且钎体(1)锻压而成。

接头主滑动到接头破坏称为擦—承压连接段,承压型高强度螺栓连接指的就是这一阶段的(5)转向架是一个独立的结构,易从车下推出,便于检修一般,设计轮载是按动力系数,而设计横向力是按脱轨系数值来确定的,至于钢轨垂向压力钢轨横向压力都是按荷载分散系数法来确定

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部分没有卡槽,这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分,可能造成列车制动时失灵的危险,为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。