

圣阳蓄电池GFMD-300C/2V300AH尺寸重量

产品名称	圣阳蓄电池GFMD-300C/2V300AH尺寸重量
公司名称	山东德力特电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:GFMD-300C 产地:山东
公司地址	北京昌平区回龙观
联系电话	15911127756 15911127756

产品详情

圣阳蓄电池GFM-300C 2V300AH 圣阳蓄电池内阻作为世界公认的对蓄电池有用的、丈量快捷的功能参数，可以反映蓄电池的劣化程度、容量状况等功能目标，而这些目标是电压、电流、温度等运转参数所无法反映的。电源蓄电池也像人相同要定时进行体检，这样蓄电池基本状况，咱们心里可以做得心中有数。蓄电池电压、电流、温度都是蓄电池得重要运转参数，可是它不能反映蓄电池内部状况。蓄电池表明功能目标的称号和代表的意义与起动用蓄电池是相近的，但因为用途的差异，添加或减少了一些目标。固定型排气式蓄电池的功能目标有10h率容量 c_{10} 、1h串容量 c_1 、0.5h率容量 $c_{0.5}$ ，，瞬间放电、自放电、防酸功能、安全性、员大电流、寿数、涓流充电才能和电解液贮存等目标。

固定型阀控式鸿贝蓄电池有以下目标：

1)容量：以10h率容量 c_{10} 。表明，在按规范测验时，要测验 c_{10} ，还要依据要求测验 c_{10} 、 c_{10} 。2)耐充电才能：耐充电的一项目标，彻底充电的蓄电池，以0.3/(A)电流充电160h，外观不该有变形和走漏。3)荷电坚持才能：蓄电池存放时的自放电的目标，贮存90天的蓄电池，荷电坚持才能大于80%。4)再充电功能(阀控式)：反映浮充电后的放电功能。5)循环耐久性：包含浮充电循环耐久性、过充电循环耐久性、加速浮充电循环耐久性、热失控敏感性、低温敏感性等。6)安全性：包含气体析出量、大电流耐受才能、短路电流和内阻平衡、防爆才能、防酸雾才能、排气阀动作、耐接地短路才能、材料的阻燃要求、抗机械破损才能等。圣阳蓄电池外壳上的安全阀有很重要的作用，当外部呈现明火时，不会影响到电池的正常运用。安全阀的开闭阀压力熟职业规范规定为开阀10—49kPa，闭阀1—10kPa。此要求是比较广泛，且有不合理之处。因而我公司技术人员经过研讨，把握了电池安全阀压力规划，会对电池起到很大的保护作用当安全阀翻开，气体从内向外排出时，会阻挡内部呈现的硫酸气体向外流窜，避免赛特蓄电池内部硫酸浓度下降。圣阳蓄电池GFM-300C 2V300AH逆变器 深度放电后蓄电池容量康复 在光伏体系中,蓄电池的放电率要比蓄电池应用在其它场合低,一般介于C20~C240,乃至更低。小电流下深度放电意味着极板上的活性物质将得到更充沛的运用。在很多光伏体系中,一般不会发作深度放电,除非充电体系呈现毛病或者持续长期的坏天气。在这种状况下,假设蓄电池得不到及时的再充电,硫化标题将愈加严峻,进一步导致容量丢失。

经过以上剖析，对阀控式蓄电池的保护作业有了一些了解，要做好对阀控式蓄电池的保护就必须做到：

a.在条件答应的状况下，蓄电池室应装置空调设备并将温度操控在22 ~25 之间。这不仅可延伸蓄电池的寿数，而且可使蓄电池有佳的容量。 b.不管在任何状况下，蓄电池的浮充电电压不该超越厂家给定的浮充值，而且要依据环境温度改动，随时运用电压调理系数 $\pm 3mV/$ 来调整浮充电电压的数值。

- c.鉴于不均衡性对阀控式蓄电池的影响，应选用浮充电压的下限值进行浮充供电。d.在蓄电池不均衡性比较大或在较深度地放电今后，以及在蓄电池运转一个季度时，应选用均衡的办法对电池进行弥补充电。在均衡充电时要注意环境温度的改动，并随环境温度的升高而将均衡电压设定的值下降。例如，如环境温度升高1℃，那么均衡充电的电压值就需下降3mV。
- e.尝试用脉冲充电的办法对“落后电池”进行充电，促进蓄电池的康复。

新铅酸蓄电池加入电解液后，温度升高是什么原因？

新电池加入电解液后，温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高，电池升温不十分明显，这是因为干荷电极板经过抗氧化处理，出厂的电池以是处于充足电状态，加液后即可负荷使用；普通极板的电池，未经抗氧化处理，负极板处于半充足电状态，相当一部分物质处于为氧化铅和稀硫酸反应产生大量的热量，因而温长很高。夏天有时温度达50℃以上，因此充电需注意人工降温。

采用恒压限流方式对VRLA蓄电池充电，如何判断电池已充足电？

有两条依据：1) 充电时间达18~24小时（非深度放电可短些，如20%放电深度的电池，充电时间可缩短至10小时）。2) 充电电流降至最小值且连续3小时不变。

产生极板硫酸化原因有哪些？

产生极板硫酸化原因有以下几点：

- 1) 电池初充电不足或初充电中断时间较长；
- 2) 电池长期充电不足；
- 3) 放电后未能及时充电；
- 4) 经常过量充电或小电流深放电；
- 5) 电解液密度过高或者温度过高，硫酸铅将深入形成不易恢复；
- 6) 电池搁置时间较长，长期不使用而未定期充电；
- 7) 电解液不纯，自放电大；
- 8) 内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电；
- 9) 电池内部电解液液面低，使极板裸露部分硫酸化。

蓄电池的储存有何要求？

要求通风设施良好、干燥（zuihao装空调），保持环境温度在25℃左右；地面承受能力要强；储存

3个月后要补充电。

电池漏液的原因有哪些以及如何解决？

原因：

- a) 密封胶老化导致密封处有裂纹；
- b) 电池严重过充电，不同型号电池混用，电池气体复合效率差；
- c) 灌酸时酸液溅出，造成假漏液。

解决方法：

- 1) 对可能是假漏液电池进行擦拭，留待后期观察；
- 2) 更换漏液电池。

对容量检测时发现的容量不足的电池组应作如何处理？

- 1) 应对整组电池做均充处理，即均充18-24小时。
- 2) 或用单充机对该电池进行单独补充电。