

宿迁合金钢机车闸瓦插销工厂

产品名称	宿迁合金钢机车闸瓦插销工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

宿迁合金钢机车闸瓦插销工厂 5.29摩擦转动部分须涂润滑脂，转8A型侧架在组装前，须在侧架导框内侧面、立面（即导框摩擦面）各部分均匀涂抹适量润滑脂；但摩擦式减振器、轴承外圈和承载鞍内鞍面间，承载鞍和侧架导框承载鞍支承面间，承载鞍和钢垫间，钢垫和侧架导框顶面间，心盘和磨耗盘间，上下旁承间，斜楔主摩擦板和侧架立柱磨耗板间，斜楔副磨耗面和摇枕斜楔磨耗板间，滑块磨耗套和滑槽磨耗板间均不涂抹润滑脂；转8A型斜楔和侧架立柱磨耗板间、承载鞍顶面和钢垫板间、钢垫板和侧架导框支承面间、上下心盘间、磨耗盘和上下心盘间的润滑脂及污物须清除干净，不得涂抹润滑脂，原润滑脂用煤油清除 扣件用弹条扣压钢轨、用双头螺栓紧固铁垫板、用设置于铁垫板圆孔上的偏心环调整轨距

目的是提供一种

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

正线轨道应采用100m定尺长的60kg/m无螺栓孔新钢轨，其质量应符合相应速度等级的钢轨相关要求
直埋式是在浇注混凝土时将螺栓与铁同时预埋,使螺栓与混凝土道床结合为一体 从外形上看,常用的有大六角头扭剪型两种侧架交叉支撑方式1.下交叉支撑方式,中部上下盖板先用螺栓紧固,组装再焊固2.两侧架间实现交叉弹性联接3.转向架抗菱刚度大 按扣件类型,可划分为有挡肩和无挡肩2种前者的代表产品有德国的Vossloh扣件,后有英国的Pandrol扣件、日本的直结8型扣件

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的

可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。