

高压漩涡风机鱼塘增氧旋涡式气泵工业鼓风机风刀除尘污水处理

产品名称	高压漩涡风机鱼塘增氧旋涡式气泵工业鼓风机风刀除尘污水处理
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:柯尔森 型号:高压风机 产地:江苏常州
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

产品详情

叶轮漩涡风机工作原理当叶轮3转动时，由于离心力的作用，风向标促使气体向前向外运动，从而形成一系列螺旋状的运动。叶轮刀片之间的空气呈螺旋状加速旋转并将泵体之外的气体挤入(由吸气口1吸入)侧槽,当它进入侧通道2以后，气体被压缩，然后又回复到叶轮刀片间再次加速旋转。当空气沿着一条螺旋形轨道穿过叶轮和侧槽时，每个叶轮片增加了压缩和加速的程度,随着旋转的进行，气体的动能增加，使得沿侧通道通过的气体压力进一步增加。当空气到达侧槽与排放法兰的连接点(侧通道在出口处变窄)，气体即被挤出叶片并通过出口消声器4排出泵体。

工作特点:

- 1、一般都是铝外壳，运行可靠，坚固耐用。
- 2、少油或无油运转，输出的空气是干净的可提高能源利用率。
- 3、免维护使用，它的损耗件仅仅是两个轴承，在保质期内可免维护使用。
- 4、相对于离心风机来说，其压力高很多，往往是离心风机的十几倍以上。
- 5、机械磨损非常微小，因为除了轴承之外，没其它的机械接触部分，所以使用寿命长。
- 6、低噪音加马达式地YI体消声设备，震动达到低。
- 7、体积小型，易于安装与使用在各类机械设备上。梁瑾2QB旋涡式高压风机

柔版印刷用高压鼓风机

在线路板印刷行业中，也可以用到高压鼓风机，铝板腐蚀曝气，电镀工艺流程，除此之外，采用高压风机也可以将房间内挥发的有毒气体排出到室外或废气处理设备中去，保护了操作人员的身体健康，高压风机在印刷行业发挥着重要作用。

高压风机是吹吸两用的机械设备，可以用吸风，或者可以用吹风，输送气体干净。

- 1、叶轮采用合金材料切削而成，并经严格的动平衡校正，运转稳定。
- 2、进风口采用收敛流线型减涡形式，气流损失小。
- 3、风机机壳与电机以金属铸件安装连接，传动直接，损耗件轴承采用高质量高速密封轴承，低维护。
- 4、电机采用高压风机用双频宽电压马达，50/60HZ 可用，单相110V/230V 工业三相：220/380/415/660V等，风机流体部分采用合金材料压铸成型，表面多散热片散热结构，结构简单，少维护等特点。

流体输送专用高压风机

高压风机在运转的时候会产生一些意想不到的环境，全风风机保证高效率、低能耗的有效设计使得工况条件发生变化时，仍能安全运转，若是不能敏捷做出应对的话，很容易会对高压风机造成破坏。马达为EC设计，全闭外扇型铝械马达，特别叶片设计，压力高，风量大，噪音低，寿命长，举两个750漩涡气泵为典型且常见的例子加以阐明。

4KW高压风机在检修时需要注意：

- 1、轴承检修。轴承的检修事实是润滑的有疑问了。要是机箱漏油了，先需要把螺丝整好了，要是螺丝都难以消除有疑问，就需要注重密封的有疑问了。通常情况下在7个月能够考虑到一次，头一次操作的日期需要注重一下。通常情况下是在头一次操作大概195个钟头之后就需要注重一下，第二次更换油的日期需要注重相隔一下下。能够在大概俩月范围就更换油。更换油日期需要自己做一个记载。一周能够检测一下，需要是润滑油也没有发生改变，那就就需要注重是否变质了。
- 2、注重检修叶轮。叶轮在将开始安装使用的时候，是需要检测的要素。叶轮的检测不是一次完成，需要几次要素的去检测。叶轮是个长年都需要维保的方位，一经冒出了受损，或是有着裂痕的方位，能够复原的都必须及早的去复原。要是不可以复原，就需要联络厂家更新。纵然是小小的裂痕，或是某些浮灰类的东西，都必须注重及早的清除。他们需要确保叶轮及时的洁净。有着时候，需要用钢丝刷一大圈缓缓的擦试，因一经前面的浮灰多了，再擦试一定太晚了。

使用和保养

- 1，气泵应放置在较平稳的地方，周围环境应清洁、干燥、通风。
- 2，气泵叶轮旋转方向必须与风扇罩壳上所标箭头方向*。

3, 气泵工作时, 应避免风机的进风口和出风口出现*封死现象, 以免使气泵产生过大的热量和电动机超电流引起气泵损坏。

4, 气泵除电机转子两只轴承外, 其它部位没有直接接触摩擦。本气泵轴承安装方式主要分二类。*类气泵端的轴承安装在电机机座和叶轮中间的泵体内, 这类气泵平时不需要加润滑脂。二类气泵端的轴承是安装在泵盖中间, 此类气泵端的轴承应定期加润滑脂(7018高速润滑脂)。每月一次, 对于三班连续工作的气泵应当增加加油次数。此类气泵电机风扇端的轴承维护保养按*类气泵。

5, 进出气两端的过滤网应根据情况适时清洗, 以免堵塞影响使用。

6, 进出气口外联接必须采用软管联接(如橡胶管、塑料弹簧管)。

7, 轴承的更换: 更换轴承必须由熟悉修理工作的人进行操作。先拧松泵盖上的螺钉, 然后按图示顺序逐一拆卸零件, 拆下的零件应经过清洗, 然后按反顺序装配。拆卸时, 不能硬撬叶轮, 应用拉马拉出, 同时不要遗漏调节垫片, 以免影响出厂时已调节器好的间隙。

8, 严禁固体、液体及有腐蚀气体进入泵体。