

## SGL carbon西格里石墨EK72石墨配件

产品名称	SGL carbon西格里石墨EK72石墨配件
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	肖氏硬度HSD:75 颜色:黑色 灰分:100PPM
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

## 产品详情

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。EDM石墨（电火花加工）主要用于加工形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形、样板、电火花成型加工用的金属电极，微细孔槽、窄缝、曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。石墨加工速度是铜电极加工速度的3-，加工表面光滑。加工精度高，易于抛光。石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。烧结石墨箱的特点有以下几个方面：1. 高温稳定性：烧结石墨箱能够在高温环境下保持稳定性，不容易受到热胀冷缩的影响，具有的耐高温性能。2. 导热性好：石墨具有良好的导热性能，能够迅速传导热能，并保持箱内温度均匀，使得石墨箱内的物品受热均匀，热损失较小。3. 抗腐蚀性强：烧结石墨箱具有良好的耐腐蚀性能，在酸、碱、盐等腐蚀性介质中具有较高的稳定性，不易受到腐蚀损害。4. 机械性能好：烧结石墨箱具有较高的强度和硬度，能够承受较大的压力和冲击，不易发生破裂或变形。总之，烧结石墨箱具有耐高温、导热性好、抗腐蚀性强以及良好的机械性能等特点，使其在高温、腐蚀和需要保持温度均匀的场合中得到广泛应用。烧结石墨治具是一种用于加工和加热石墨材料的工具。它的主要特点如下：1. 耐高温性能：烧结石墨治具可以耐受高的温度，通常可达到2000摄氏度以上，这使得它适合于高温环境下的加工和加热工艺。2. 良好的导热性：石墨材料具有良好的热导性能，可以迅速传导热量，使得烧结石墨治具能够均匀加热工件，提高加工效率和产品质量。3. 抗氧化性能：石墨材料在高温环境下具有较好的抗氧化性能，能够地防止石墨治具表面的氧化和腐蚀，延长使用寿命。4. 尺寸稳定性：烧结石墨治具的尺寸稳定性较好，不易变形和收缩，能够保持工件的尺寸和形状。5. 耐磨损性：石墨材料具有较高的硬度和耐磨损性，可保持长时间的使用寿命并减少磨损。总的来说，烧结石墨治具具有耐高温、导热性好、抗氧化、尺寸稳定性强和耐磨损等特点，广泛应用于金属、陶瓷等材料的加工和加热领域。石墨支架具有以下几个特点：1. 轻质高强：石墨支架采用石墨材料制造，具有轻质高强的特点，重

量轻、强度高，便于搬运和安装。2. 耐腐蚀性能：石墨支架具有良好的耐腐蚀性能，在酸、碱、溶剂等多种腐蚀介质中具有较强的耐久性。3. 高温稳定性：石墨支架在高温环境下仍能保持稳定，具有的耐热性能。4. 可重复使用：石墨支架设计合理，拆装方便，可以反复使用，减少了材料和成本的浪费。5. 透明性好：石墨支架的结构疏松，具有良好的透明性，对周围环境造成遮挡影响。6. 环保节能：石墨支架使用石墨材料，对环境无污染，且节约了能源资源的消耗。综上所述，石墨支架具有轻质高强、耐腐蚀性好、高温稳定、可重复使用、透明性好和环保节能等特点。石墨导电杆接头配件具有以下特点：1. 导电性能优越：石墨具有良好的导电性能，能够有效传导电流，确保电力设备的正常运行。2. 耐腐蚀性强：石墨导电杆接头配件具有良好的耐酸碱腐蚀性能，能够在恶劣的工作环境下正常运行，延长设备的使用寿命。3. 耐高温性能好：石墨导电杆接头配件能够在高温环境下稳定工作，具有较高的抗热性能。4. 结构紧凑、安装方便：石墨导电杆接头配件通常采用简单的结构设计，安装方便，能够快速连接导电杆。5. 耐磨性强：石墨导电杆接头配件能够抵抗摩擦磨损，减少因频繁连接和断开导致的接触问题。总结来说，石墨导电杆接头配件具有导电性能优越、耐腐蚀、耐高温、结构紧凑和耐磨性强等特点，能够在恶劣环境下可靠工作，广泛应用于电力、石油、化工等行业的设备中。EDM石墨，也称为电火花加工石墨，主要用于电火花加工过程中的电极材料。电火花加工是一种非接触式的金属加工方法，通过在工件表面产生电脉冲，使电极和工件之间形成电火花放电，从而在工件上形成所需的形状。EDM石墨的作用主要有以下几个方面：1. 的导电性：EDM石墨能够提供的导电性能，能够在电火花放电过程中提供稳定和的电流传导，帮助加工过程顺利进行。2. 良好的耐热性：EDM石墨具有较高的耐热性，能够在电火花放电过程中承受高温，保持电极的形状和稳定性。3. 低热膨胀系数：EDM石墨的热膨胀系数较低，能够在高温条件下保持电极的准确性和稳定性。4. 良好的材料：EDM石墨可以轻松加工成形状的电极，方便制造师根据具体加工需求进行设计和制造。总的来说，EDM石墨在电火花加工中起着连接电源和工件、传导电流、承受高温和保持电极形状稳定等重要作用。