

龙口厚田泡沫成型机 发泡水泥保温板设备 保温板设备

产品名称	龙口厚田泡沫成型机 发泡水泥保温板设备 保温板设备
公司名称	龙口市厚田机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市东江工业园
联系电话	18866388888

产品详情

EPS160型全自动间歇式预发泡机主要特点：

- 1.机器在进行EPS原料一次预发后，保温板切割设备，还可进行二次发泡。年生产量在2000吨EPS原料以下的EPS生产工厂，只需一台EPS160型间歇式预发泡机，即可同时预发重料和预发轻料，满足生产要求，酚醛泡沫保温板设备，提高了生产效率，节约了生产场地和能源;
- 2.电气系统采用PLC可编程工控机和大型真彩触摸屏，操作简单，运行平稳;
- 3.加料采用全自动螺旋上料机构和负压加料装置，并采用光电控制系统称重模块，确保称重;
- 4.蒸汽系统采用的蒸汽减压阀，严格控制发泡筒体内的蒸汽压力;
- 5.预发珠粒比重在20kg/m³以上时，采用德国的比例阀（客户可选配）来控制发泡筒体内的温度差在±2以内，确保发泡均匀。

EPS预发机介绍:

- 1、EPS预发机整机电控系统采用可编程控制器，配触摸屏，电气零配件均采用国内外名优品牌，动作可靠，发泡水泥保温板设备，故障率低，现场修改记录数据操作方便。
- 2、EPS预发机的电磁阀、碟阀、角座阀材质为全不锈钢，动作灵活，寿命长，保证和提高了机器的运行可靠性能。
- 3、EPS泡塑预发机器内桶采用全封闭式不锈钢恒压力发泡，热，保温板设备，节省蒸汽，熟化时间短，

发泡倍率高，珠粒均匀，比连接式泡沫发泡机的节能效果高达50%

EPS设备

EPS可升降自动板材成型机

一、用途：该系列设备主要用于生产EPS外墙保温板、EPS复合板、门窗等产品的包装以及高速公路，大型体育场馆的地基垫板等。所谓“升降式”即为自动板材成型机的内胆下模板可以在一定的范围内调节，以达到少数客户变化板材宽度的目的。

二、主要特点：采用日本欧姆龙彩显触摸屏和PLC

模具利用304不锈钢

整机采用抛丸除锈

采用新工艺，用气量少，穿透力强，粘接性好，成型速度快

模具无倾斜度，产品成正长方型，每块大板节约1kg原料

真空，风机冷却二用，外型平整美

封闭式模板调节，无蒸汽泄漏

龙口厚田泡沫成型机(图)-发泡水泥保温板设备-保温板设备由龙口市厚田机械制造有限公司提供。龙口市厚田机械制造有限公司是一家从事“EPS板生产设备,热固型高阻燃泡沫板设备,XPS挤塑保温”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“厚田”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使龙口厚田机械在塑料包装机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事真金板切割机，真金板成型机，真金板覆膜机的厂家，欢迎来电咨询。