

# 镀锌版通风管道加工 广州通风管道 欢迎致电凌风钢铁厂

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 镀锌版通风管道加工 广州通风管道<br>欢迎致电凌风钢铁厂 |
| 公司名称 | 广州市凌风钢铁加工有限公司                 |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103       |
| 联系电话 | 18026406692 18026406692       |

## 产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道；

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道；

### 质量通病现象

1. 风管凹凸不平或变形，系统运行时风管表面颤动产生噪声。
2. 风管接口不严密，存在缝隙漏风情况。
3. 未按未设导流片，不锈钢螺旋通风管道，导致风压风量达不到设计要求。
4. 玻纤风管存在受潮、变形、塌陷情况。
5. 玻璃钢风管未采取防锈措施，金属附配件腐蚀严重。

在风管穿过需要封闭的防火、的墙体或楼板时，应设预埋管或防护套管，其钢板厚度不应小于1.6mm。风管与防护套管之间，应用不燃且对人体无危害的柔性材料封堵。风管在穿过沉降缝时应当在管道与穿墙套管之间垫100mm厚的石棉绳。

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道；广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道；

咬口后的板料按画好的折方线放在折方机上，置于下模的中心线。操作时使机械上刀片中心线与下模中心重合，折成所需要的角度。折方时应互相配合并与折方机保持一定距离，以免被翻转的钢板或配重碰伤。咬口完成的风管采用手持电动缝口机进行缝合，缝合后的风管外观质量应达到折角平直，圆弧均匀，两端面平行，无翘角，表面凹凸不大于5mm。

洁净风管的吊装与普通风管一样，要求吊杆、横担、膨胀螺栓、保温风管下部垫木等符合有关规范和质量验收标准。风管法兰连接处的垫料，应选择不透气、不产尘、弹性好不易老化的材料，如闭孔海绵橡胶板、软橡胶板等组成，垫料的厚度5~8mm，接头处应加工成阶梯形，严禁直接对接。以上就是风管安装的相关知识，

广州市凌风钢铁加工厂是一家大型的设计，镀锌版通风管道加工，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，镀锌版通风管道，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，广州通风管道，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司充分发挥管理好、资质高、技术精的优势，并以优良、有效的服务赢得社会的认同;经过数年的艰苦经营与积累，目前已具备的实力，并拥有一批的技术员及经验丰富的施工管理人员，各岗位人员均通过再培训的方式来不断提高工作技能，实现公司和客户“双赢”。

不锈钢风管可分为圆形和矩形两种。可依据用户的不同要求，消费各种外形、各种规格型号的风管。不锈钢风管内外壁润滑、阻力小、美观、气密性好、承压强度高，能合适十分复杂的通风工程。风量计算后，首先确定管道内的风速，根据风速计算管道的截面积，然后再确定具体结构尺寸。其造价比镀锌风管高，方便运输和顺应现场的更改。

室外立管的固定拉索严禁拉在避雷针或避雷网上。（强制性条文）矩形风管或设备保温钉的分布应均匀，其数量底面每平方米不应少于16个，侧面不应少于10个，面不应少于8个，首层保温钉至风管或保温材料边缘的距离应小于120mm；带有防潮隔气层绝热材料的拼缝处，应用粘胶带封严。粘胶带的宽度不应小于50mm。粘胶带应牢固的粘帖在防潮面层上，不得有涨裂和脱落。

镀锌版通风管道加工-广州通风管道-欢迎致电凌风钢铁厂(查看)由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。镀锌版通风管道加工-广州通风管道-欢迎致电凌风钢铁厂(查看)是广州市凌风钢铁加工有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：温小姐。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。