

?Portec???????Vanriet?Intralox

4????????????????????SWF????Gorbel????????G.H.?Gosan?KULI?HBC?Hetronic?JAY?Cattron-
Theimeg????NBB?AUTEC????????????????ABM????????????

5????????????ZEBRA????????????????????????????????????P+F????????????????????ISA
????????????????????????????????????Wolco????????????????Cab????Marc?Global

6????????&AGV?ABB?Fanuc?Egemin?Axter?Bluebotics?Oppent?Schabmüller?Kollmorgen?SEW?
MEIDEN??
??

7??

仓库自动分拣机的分类及特点

什么是自动分拣机？

自动分拣机一般由输送机械部分、电器自动控制部分和计算机信息系统联网组合而成。它可以根据用户的要求、场地情况，对货物、物料按用户、地名、品名进行自动分拣、装箱、封箱的连续作业。

自动分拣系统采用集中管理，分散控制的管理模式，将传感器、PLC、计算机、网络、电子拣选等硬件和软件模块相结和，以适应分拣系统的工艺要求和管理要求。

自动分拣系统的特点

01

能连续、大批量地分拣货物

由于采用大生产中使用的流水线自动作业方式，自动分拣系统不受气候、时间、人力等限制，可以连续运行；同时由于自动分拣系统单位时间分拣件数多，因此，自动分拣系统的分拣能力是人工分拣系统所不能相比的。

02

分拣误差率极低

自动分拣系统的分拣误差率大小主要取决于所输入分拣信息的准确性大小，这又取决于分拣信息的输入机制，如果采用人工键盘或语音识别方式输入，则误差率在3%以上，如采用条形码扫描输入，除非条形码的印刷本身有差错，否则不会出错。

03

分拣作业基本实现无人化

国外建立自动分拣系统的目的之一就是减少人员的使用，减轻工员的劳动强度，提高效率，自动分拣系统能大限度地减少人员的使用，基本做到无人化。

使用自动分拣机的目的：

- (1). 实现控制系统与信息管理系统的信息交换;
- (2). 分拣过程高度自动化;
- (3). 实现分拣过程与备货系统高度紧密协调运作;
- (4). 实现对整个设备运行过程的实时监控;
- (5). 实现日处理订单量 8000个的分拣控制;
- (6). 实现按分拣需求自动补货;
- (7). 实现当出现非正常停机时，系统保护原有资料;恢复正常时，能接续原状态继续运行。

自动分拣机的类型

自动分拣机按照其分拣机构的结构分为不同的类型，常见的主要类型有以下7种：

交叉带分拣机

由一组小车组成的封闭输送分拣系统，一般呈环形，小车沿轨道运动，小车表面皮带可在与小车运动垂直的方向上转动，包裹经过导入台装置准确地送到校车上，经过条码扫描后识别出张贴于包裹上的条码，根据条码信息将不同目的地的包裹在不同的格口卸载下去，从而实现根据目的地将包裹进行分类的目的。

斜导轮式分拣机

当转动着的斜导轮，在平行排列的主窄幅皮带间隙中浮上、下降时，达到商品的分拣目的。被分拣的物品放置在沿轨道运行的小车托盘上，当到达分拣口时，台车托盘倾斜30度，物品被分拣到指定的目的地。

倾斜式分拣机

(1)、条板倾斜式分拣机;是一种特殊型的条板输送机，商品装载在输送机的条板上，当商品行走需要分拣的位置时，条板的一端自动升起，使条板倾斜，从而将商品移离主输送机。

(2)、翻盘式分拣机;这种分拣机能常采用环状连续输送，其占地面积较小，又由于是水平循环，使用时可以分成数段，每段设一个分拣信号输入装置，以便商品输入，而分拣排出的商品在同一滑道排出，这样就可提高分拣能力。

滑块式分拣机

滑块式分拣机，是一种特殊形式的条板输送机，对分拣商品的形状和大小适用范围较广，是目前国外一种新型的高速分拣机。

托盘式分拣机

托盘式分拣机是一种应用十分广泛的机型，它主要由托盘小车、驱动装置、牵引装置等组成。

悬挂式分拣机

悬挂式分拣机，利用牵引链(或钢丝绳)作牵引的分拣设备，按照有无支线，它可分为固定悬挂和推式悬挂两种机型。

(1)、固定悬挂式分拣机，主要由吊挂小车、输送轨道、驱动装置、张紧装置、编码装置、夹钳等组成。

(2)、推式悬挂机具有线路布置灵活、允许线路爬升等优点，较普遍用于货物分拣和储存业务。

滚柱式分拣机

滚柱式分拣机是用于对货物输送、存储与分路的分拣设备，按处理货物流程需要，可以布置成水平形式，也可以和提升机联合使用构成立体仓库。