

## TJ-204橘纹助剂（水油通用）

产品名称	TJ-204橘纹助剂（水油通用）
公司名称	上海昱实实业有限公司
价格	120.00/千克
规格参数	品牌:希谱化学 型号:TJ-204 类别:橘纹助剂
公司地址	上海市奉贤区奉金路559号2幢
联系电话	021-31414586 13162283371

## 产品详情

### TJ-204橘纹助剂（水油通用）

#### 产品介绍:

TJ-204是一种高分子氟硅聚合物，根据体系成膜梯度变化调整体系的干燥速率进一步调整成膜后的漆膜橘纹效果，由于助剂合体系相容性原理，使用时TJ-204能产生较佳的橘纹效果，纹路均匀，清晰。可以通用于各种水性和溶剂型涂料中，能赋予涂理想的花纹效果，可以用于铝粉漆，也可以用于普通有色漆。高分子氟硅聚合物橘纹助剂应用于水性、油性体系。

TJ-204为特殊的表面调整剂，可使铝粉漆花纹均匀、精美、立体感强，由于其分子链结构相当稳定，在贮存过程中花纹不会产生较大的变化，随该产品添加量增大，花纹亦会由粗变细。

#### 物理数据：

外观	化学组成	有效份	比重（25℃）
无色透明粘性液体	高分子氟硅聚合物	100%	0.963g/ml

#### 应用领域：

水性、溶剂性自干体系，水性、溶剂性PU双组份体系、水性、溶剂性氨基烤漆体系

#### 桔纹剂注意事项：

· 如果是烘烤型涂料，尽量不要使用缔合型聚氨酯增稠流变剂（比如：罗门哈斯 RM-2020,8W 之类的），这类增稠剂会让最终形成的橘纹变小，无法形成大花纹的效果。

· 可以选用碱溶胀型和无机类的增稠剂，并且尽量选用触变性高的增稠剂，触变性越高，对花纹的形成越有利，越容易形成立体感更强的花纹。（碱溶胀增稠剂可以选用我们公司的HL-106等，无机类增稠剂可以选用膨润土或者硅酸镁铝一类的产品）。

· 尽量选用大口径的喷枪，在可以喷涂的情况下，喷涂粘度越高越好。喷涂时喷枪要调到出漆量最大的位置，气压不用太高，漆膜尽量喷厚点，不留挂为止。

· 对于烘烤型涂料，喷涂之后，zuihao可以等1到2分钟再进烘箱，这样有利于花纹的形成。

· zuihao两遍成型：第一遍可以薄薄的喷一层，能盖住底就可以了；第二遍在第一遍10分钟后进行。

· 若在实际生产中不能得到理想的花纹效果，可以考虑四点：

a.树脂和流变剂的选用 b.喷涂工艺

c.涂料粘度.固体分 d.喷枪口径和出漆量

包装规格：

25公斤/桶；200公斤/桶。

保质期：

TJ-204自生产之日起，保质期限为：24个月。