

# 罗恩 微孔抛光去毛刺 双向磨粒流设备 模具齿轮研磨机

产品名称	罗恩 微孔抛光去毛刺 双向磨粒流设备 模具齿轮研磨机
公司名称	罗恩研磨技术（苏州）有限公司
价格	150000.00/件
规格参数	品牌:罗恩 适用行业:机械制造，汽车零部件，模具行业 磨料:半流体
公司地址	昆山市花桥经济开发区雷公泾路33-2号
联系电话	15151652895

## 产品详情

深孔管件的内孔内壁怎么抛光?人工抛光?深处无法解决，而且抛光效果不理想。但电解、等离子抛光方式只能带来光亮度变化，对粗糙度效果不明显。

为了解决深孔内孔抛光，降低粗糙度，通常采用流体抛光的方式。

磨粒流工艺是一种先进的材料加工技术，利用高速流动的磨料对工件进行高效、精密的抛光。在深孔内孔抛光中，磨粒流工艺能够充分发挥其独特的优势，实现高效、高质量的抛光效果。

流体抛光方式，孔道深度、形状，甚至是异形孔，流体抛光都可以解决。流体抛光所用磨料，具备非牛顿流体性质，在静止状态下，比较软，有韧性。如果遇到压力，就会有较强的弹性、膨胀力。这些特性，让流体磨料在研磨时具备了较强的切削力，可以有效地降低粗糙度。

流体抛光解决深孔内孔抛光的优势：

- 1、环保
- 2、可完成精密抛光
- 3、可完成不规则形状、内孔、交叉孔、微细孔抛光去毛刺
- 4、抛光完成后，产品表面明亮，外观美感佳
- 5、毛刺清除彻底，抛光效果均匀

