

清远热轧型钢检测 工字钢和模具钢检测

产品名称	清远热轧型钢检测 工字钢和模具钢检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

清远热轧型钢检测 工字钢和模具钢检测

检测项目：

表面质量检测，一般采用目测，要求型钢表面不应有裂缝、折叠、结疤、分层和夹杂；允许局部有发纹、凹坑、麻点、划痕和氧化铁皮压入等缺陷存在，但是不应超出型钢尺寸的允许偏差。

尺寸检测，对试件的高度、腿宽度、腰宽度进行测量，要求高度在（ 200 ± 3.0 ）mm范围内；腿宽度的范围为（ 102 ± 3.0 ）mm；腰宽度在（ 9.0 ± 0.7 ）mm之间，可以存在偏差，但必须在允许范围之内。

抗拉强度检测，将制备好的试件安装在试验机上进行拉伸，直至拉断为止，其中抗拉强度为相应最大力对应的应力，要求在（370~500）MPa之间即为合格。

屈服强度检测，当金属材料呈现屈服现象时，在试验期间金属材料产生塑性变形而力不增加时的应力点即为屈服强度，要求应不小于235MPa为合格。

断后伸长率检测，测得断后标距的残余伸长，与原始标距之比即为断后伸长率，合格的断后伸长率值不得小于26%。

弯曲检测，将试件放置在弯曲装置上，注意试样两臂的轴线保持在垂直于弯曲轴的平面内，进行试验，让试件经受弯曲塑性变形，不改变加力方向，直至达到规定的弯曲角度，要求试样弯曲外表没有肉眼可见的裂纹，即为合格。

检测依据：

GB/T 706-2016《热轧型钢》

GB/T 228.1-2021 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》

GB/T 232-2010 《金属材料 弯曲试验》