

高效、节能、环保钢铁常温发黑（兰）液

产品名称	高效、节能、环保钢铁常温发黑（兰）液
公司名称	长沙中锦科技发展有限公司
价格	.00/升
规格参数	级别:超纯、高纯 含量:100（%） 产品规格:20KG/桶
公司地址	中国 湖南 长沙市 长沙市东风路360号汽车城四楼
联系电话	86-073184532922/84531377 13507490192

产品详情

级别	超纯、高纯	含量	100（%）
产品规格	20KG/桶	CAS	环保型

钢铁常温发黑剂是一种简单易行、节能、高效的优良产品，它广泛适用于机械加工件，铸钢件的表面氧化处理。

一、产品特点：

- 1、常温处理，质量好，节能效果显著。
- 2、生产批量灵活、随时可满足生产要求，工作效率高。
- 3、适用范围广，对各种钢号的零件及工具处理效果相同。
- 4、工作液稳定，操作简单，不产生有害气体、保护环境。

二、主要技术指标：

- 1、本品外观：淡蓝色液体（浓缩液），不燃不爆，无气味无挥发，储存期两年。
- 2、pH值:2~2.5，比重：1.05，处理量：6m²/升。

三、使用方法：

- 1、浓缩液1份加4份水稀释成工作液，（铸铁件应加6倍水）工作液的pH值为2~2.5。
- 2、工艺流程：

除油—水洗—除锈—水洗—常温发黑—水洗—钝化—浸脱水防锈油。

3、除油和除锈两道工序是常温发黑成败的关键，工件除油、除锈务必彻底，可采用中温除油，超声波除油或喷丸处理。

4、工件入发黑槽后，应上下抖动数次，发黑时间：2~5分钟，视工件表面黑色膜均匀即可。

5、发黑工作液根据pH值调整，在使用过程中pH值 > 2.5时，应补充原液，使其恢复到2~2.5之间，pH值 > 3时，工作液很难调好，应以更换。

6、脱水防锈油槽中应有多孔隔托住工件以免它沉底，要定期排放槽底的沉淀。

四、注意事项：

1、除锈酸槽，发黑槽应用耐酸材料制作。

2、严禁酸、碱、油污带入发黑槽，使其报废。

3、塑桶包装：20公斤/桶。