

# 除油除锈二合一 酸性清洗液

产品名称	除油除锈二合一 酸性清洗液
公司名称	长沙中锦科技发展有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	类别:酸性清洗液 型号:ZJ-F942 主要用途:除锈（金属加工前处理）
公司地址	中国 湖南 长沙市 长沙市东风路360号汽车城四楼
联系电话	86-073184532922/84531377 13507490192

## 产品详情

类别	酸性清洗液	型号	ZJ-F942
主要用途	除锈（金属加工前处理）	执行标准	国标
CAS	对人体无害		

本品适用于各行各业钢铁制件涂装、电镀、氧化、磷化等各种表面处理前除油除锈综合处理、高效节能、质量稳定。比直接使用盐酸前进了一步。一、主要性能特点1、本品无毒、无污染、无刺激性气味，使用安全、性能稳定。2、本品在常温下工作，用于各种钢铁前处理除油除锈，只需将工件在本品中浸5~20分钟，去污力达95%以上。3、本品中含有抑雾缓蚀成分，可抑制大量的酸雾散逸，使工作环境清新。对被处理制品的腐蚀性小，零件表面不挂灰并施防止或减少制品氢脆的产生。4、本品具有能使油分子乳化分散作用，因此携污效果好，槽液表面不浮油污，故可防止零件处理后再污染发生。同时处理后易于清洗，零件表面不挂灰。5、本品具有使用寿命长的特点，每升溶液除油除锈面积为6~15m<sup>2</sup>。6、本品还具有较好的渗透润湿作用，能渗透到油污与基体之间，使之剥离。清洗后表面光深润湿。二、使用方法1、本品分原液和工作液两种状态供应。工作液直接使用，原液按下列配比使用：二合一原液40~50% 工业盐酸50~60% 使用温度10~40 2、溶液在使用中，会不断消耗有效成份，其中盐酸消耗较大，如若冲洗时出现大量泡沫，除锈活化能力降低则应强加工业盐酸20~30%，一般添加2~3次即应更新槽液。清除槽底沉渣。3、本品一般常温使用，如果氧化皮太厚，零件表面有难于活化等情况时也可中温处理(50~60)使用。三、注意事项1、本品为酸性，应存放于耐酸容器内，同时工作槽也应为耐酸材料。2、对于有重油重腊的零件，为缩短工作时间在进入本品工作槽前，在专用除油剂、除腊剂中先行加热除油、除腊。3、对有重油重锈零件，应反复除油除锈，直至完全除净至零件表面水膜均匀连续为止。批量大的用户本公司可提供酸性除油除锈添加剂。