

龙工CDD20J电动仓储车蓄电池12-D-240天能叉车电瓶24V240AH

产品名称	龙工CDD20J电动仓储车蓄电池12-D-240天能叉车电瓶24V240AH
公司名称	山东鹏畅新能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:火炬/迅炬/天能/骆驼 型号:24V240AH 产地:中国
公司地址	山东省济南市历下区工业南路
联系电话	1506660575 18801309060

产品详情

分享电动叉车的操作说明，“叉车干货知识”

車維修在搗試申譽稱裝單邑盤瓊標的標界知銀各種樺低盾續維襪般勞戕朱誤，小编简单分

电动叉车安装调试起电动叉车之前必须检查所有零部件是否处于完好状态，检查所有操作元件及安全装置的性能。移动叉车只能用蓄电池产生的电流，绝不能用整流交流电以免损坏电子元件。移动叉车之前必须要检查刹车及电池是否完全充电。打开电锁，将操控舵移到它的运动位置，缓慢转动加速器，向相应的工作区域移动。向前转动加速器则叉车向前行驶，向后转动加速器则向后行驶，加速器回到中间位置则停车。启、停或改变运动应缓慢，因为突然运动可能引起危险（由于惯性作用，尤其是高速行驶时）。叉车行走时载荷应在低的位置，货叉离地高度不得超过300mm,狭窄通道或弯曲道路应减速。电动叉车的堆垛操作

- 1) 载荷在低位，小心地靠近搁架（站台必须竖起，驾驶员站在地面操作）。
- 2) 确定叉车前腿可在托盘或搁架下自由活动。
- 3) 举升载荷直到它升到搁架上位置。 4) 缓慢向前移动电动叉车，当载荷处于搁架上方形时停下，降低货叉以便从托盘下退出，确定载荷是安全放置的，退时不得施加力到下面的搁架上。
- 5) 缓慢后退，确保托盘稳定地保持在搁架上。
- 6) 降低货叉回到运动位置。 电动叉车的卸载操作
- 1) 降低货叉正交接近搁架，然后进入其底部。 2) 货叉从搁架底部退出。 3) 将货叉升至要求高度，确定货叉容易进入托盘下面，缓慢接近要卸货物托盘直到载荷被安全地放置在货叉上。 4) 起升货叉直到托盘被从搁架上举起。 5) 缓慢后移退出通道。
- 6) 缓慢降低载荷同时确定货叉在下降过程中不会碰到障碍物。电动叉车蓄电池的检查、充电及替换必须由专业人员的按照说明进行。充电场所必须保持通风良好，电动叉车或充电器附近严禁烟火或有易燃、易产生火花的物质。电池重量及尺寸会影响叉车的稳定性，因此，如果要装一个非标电池，明智的做法是与制造高联系，取得相关的认可。电动叉车的蓄电池充电操作开始充电前检查电池温度，应低于3

0 ，电解液液面不低于隔板（如低于隔板，用蒸馏水加注到挡板），然后检查导线性能。把电池充电插座（A）连接到充电器充电插头（B）上将充电装置形状置于打开（ON）位置。充电期间电池温度不得超过45 ，如超出，停止充电，让电池冷却下来，然后以较低电流重新开始充电。充电结束充电器充电电流断开，“停止（STOP）”灯亮。此时，开关关闭，可从充电器插头（B）中拔掉电池插座（A）。正常充电能持续14~16小时，充电后各单体蓄电池的电解液密度应达到1.27~1.29kg/1.25 ；各大单体蓄电池的电压大约为2.7V。明智的做法是每天工作天后对电池进行再充电。警告：电池绝不允许完全放电！避免部分充电，允许充到充电器发出充电完成信号。电动叉车更换电池的操作

1) 拆掉电池固定螺钉。 2) 从电池接线端除去电缆。 3) 滑出或吊出电池。 4

) 按上面指示的逆过程安装电池，紧固并正确连接。（替换的电池必须是相同的型号）注意事项

1) 充电应在通风良好的地方，打开上盖或将电池从叉车中取出。

2) 决不允许将电池暴露给明火，形成的爆炸气体可能引起火灾。

3) 决不能做临时接线或错误接线。

4) 接线端必须张紧不得剥落，电缆绝缘必须可靠。

5) 电池要保持清洁、干燥，用抗静电布去尘。

6) 不能在电池上放置工具或其它金属物体。

7) 充电期间电解液的温度不得超过45 。 8) 充电结束要检查电解液液面，应高出隔板15mm，正常情况下，一般一个星期补注一次蒸馏水。

9) 避免皮肤和酸液接触，一旦接触用大量肥皂水或请教医生。

10) 废旧电池应按当地有关规定处理。电动叉车维修保养 电动叉车的维修保养必须由专业人员进行，一年至少要做一次全面检查，每次保养作业之后，要对叉车及其安全装置的性能进行检查。定期检查叉车以免冒停机或伤人的危险。