

SEBS 美国科腾 FG1901 G 耐候 抗氧化 粘合剂 透明 密封剂 涂层应用

产品名称	SEBS 美国科腾 FG1901 G 耐候 抗氧化 粘合剂 透明 密封剂 涂层应用
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:美国科腾 类型:标准料 产品规格:25kg
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

产品详情

SEBS 美国科腾 FG1901 G 耐候 抗氧化 粘合剂 透明 密封剂 涂层应用

SEBS的具体性能:

较好的耐温性能，其脆化温度 -60 ，使用温度达到 149 ，在氧气气氛下其分解温度大于 270 。

优异的耐老化性能，在人工加速老化箱中老化一星期其性能的下降率小于10%，臭氧老化（ 38 ）100小时其性能下降小于10%。

优良的电性能，其介电常数在一千赫为 1.3×10^{-4} ，一兆赫为 2.3×10^{-4} ；体积电阻是一分钟 9×10^{16} /cm；二分钟为 2×10^{17} /cm。

良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性，能溶于许多常用溶剂中，其溶解度参数在 $7.2 \sim 9.6$ 之间，能与多种聚合物共混，能用橡胶工业常用的油类进行充油，如白油或环烷油。

无需硫化即可使用的弹性体，加工性能与SBS类似，边角料可重复使用，符合环保要求，无毒，符合FDA要求。

比重较轻，约为 0.91 ，同样的重量可生产出更多体积的产品。

加工方法:SEBS共混物可以采用注射、挤出及吹塑等热塑性加工方法制造各种物件。SEBS与SBS在产品结构方面有所不同，在加工温度也略有不同。在加工温度方面，SBS加工温度一般在150~200 之间，而SEBS一般在190~260 之间；SBS加工时，要求剪切速率较低，而SEBS加工时要求剪切速率较高；注塑成型时，SBS一般采用适中的剪切速率，挤出成型一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，宜采用高注塑率和高压缩比的螺杆。

产品优点

较好的耐温性能

优异的耐老化性能

优良的电性能

良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性

无需硫化即可使用的弹性体

应用范围：

鞋材运用、橡胶制品、沥青道路改质、玩具、户外用品、塑料改质、添加剂、黏胶、胶带、热熔胶、密封材、工业或运动用品、弹性体、润滑油增粘剂、电线电缆材料、汽车内装、个人卫生用品