

# 科士达蓄电池6-FM-120 12V120AH系列参数

产品名称	科士达蓄电池6-FM-120 12V120AH系列参数
公司名称	北京泰达蓝天电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:科士达 型号:6-FM-120 类型:免维护蓄电池
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219
联系电话	13716151989 13716151989

## 产品详情

### 科士达蓄电池6-FM-120 12V120AH系列参数

许多企业都有一定的制冷系统来保持自身服务器的正常运作，但是这些制冷系统都不完善。许多公司的制冷系统做的很好，但是这却给他们的信息和收入带来了一定的风险。企业应该探究如何使他们的数据中心保持健康发展，从快速、简单到价格低廉、影响深远，直至长期的稳健发展。目前，中国用工的人力成本持续上升，随着IT基础设施的进一步投入，客户迫切需要以集中监控的方式来监测和管理数量不断增加的分支机构的用电状况，并有效预防电力使用中可能存在的安全隐患。同时，日益严峻的能源危机和环保压力，也对绿色节能也提出了更高的标准。施耐德电气旗下的APC此次发布的Smart PDU应运而生，带来三大突破性优势，致力于为最终用户提供卓越的使用价值。Galaxy VM能直接应用于工业生产及IT应用环境，帮助它们降低能耗和成本，有效提高经营绩效。模块化系统的缺点是要分情况的，取决于好几个因素。我们需要把较小的模块化系统安装成“列”，作为额外的机柜。这意味着对机房的空间和承重要求要增加。具体的增加量则要取决于实际装配的机柜“列”数，以及其电路的布线模式。这样扩大规模可能会损失一定的经济利益，因为尽管说每套UPS系统都会有额外的空间，但它并不一定愿意将其让给其它的设备。从某种程度上讲，我们可以通过将UPS模块迁移到适合其运行的地方来弥补这种损失，前提是楼内有充分的空间。但是，用80kVA的系统构建一个容量需求从不超过30kVA的列柜必然是不符合成本效益。

### 科士达蓄电池6-FM-120 12V120AH系列参数

在过去，模块化UPS系统的潜在优势是其高效性。当一套UPS系统在接近其最大额定性能运行时，它的效率最高。随着负载水平的下降，效率也在下降。从表面上看好像没什么大的损失，但是如果你更多地关注一下能源浪费和能源成本问题的话，你就会发现这方面的损失在逐渐上涨，你会开始重点考虑这一问题。长延时主机实现“更长后备时间”随着各行业存储数据的重要性愈加凸显，用户对于在用电高峰出现长时间限电断电时，拥有较长后备时间，以确保关键应用持续运行的要求愈加严苛。在这种情况下，如何满足用户的需求，成为渠道合作伙伴需要解决的首要问题，一方面只选择标准的Smart-UPS长时后备时间往往不够，另一方面市场上的电池方案参差不齐。渠道合作伙伴非常需要一种集成型解决方案，既

可满足用户对于长后备时间的需求，又可确保配置安装简单操作。模块化UPS系统可以并愿意被重新配置，因为这样可以使其更接近标准性能。传统的大型UPS系统配置偏高，目的是为了应对未来的性能增长需求，因此它们经常都会在额定性能以下运行许多年的时间，甚至永远是这样。然而，性能冗余也就意味着降低效率。在“N+1”模块化系统中，通过仔细的能耗管理，可以将这种现象降到最低限度。然而，如果要进行“2N”冗余配置，不论哪种类型，都需要对能耗进行管理，保证负载系统的性能不会低于其额定性能的50%。否则，如果负载配置系统出故障的话，该系统就会超负荷运转。这样做的结果是，每套在“2N”模式下运行的UPS系统都不会超过其最高容量。此外，通过仔细的能耗管理，一套模块化UPS可能会得到更为精密的配置，在这一点上甚至会超过规模更大、但容量固定的系统。从长远来看，可以达到节约能耗的目的。当然，在这种情况下，会出现很多“如果”、“可能”、“也许”的不确定因素。

普通铅蓄电池的初次使用时,需进行初充电。其质量好坏,直接影响蓄电池的容量和寿命,所以必须认真进行。方法如下:

充电前检查。初充电前,应全面检查蓄电池及附属零件,看容器有无破裂、附件有无短缺,并进行清洁处理工作。

灌注电解液。按照说明书注入规定密度的电解液,用0~3V的直流电压表检查单格蓄电池有无反极现象。

进行充电。正确连接充电机和蓄电池,充电过程分为两个阶段。第一阶段的充电电流约为额定容量C<sub>20</sub>的1/4~1/6,充电至电解液中放出气泡,单格电压达到2.4V,将电流降低一半,转入第二阶段,一直充至电解液冒出气泡、密度和电压连续2~3h稳定不变为止。全部充电时间约为60~70h。充电过程中须经常测量电解液温度,当温度超过40℃时,应将充电电流减半,但充电时间要延长。当温度超过45℃时,应立即停止充电,待温度降到40℃以下时再进行充电。初充电过程中,除特殊情况外,在20h内不许中断。

调整电解液度和液面高度。当蓄电池接近于充足电前,必须调整一次电解液的密度和液面高度。当密度高于规定值时,应适当取出一部分电解液,加入世量的蒸馏水。反之,则应加入密度为1.40g/cm<sup>3</sup>的电解液,使液面达到规定值,再充电30min。如果仍不符合要求,应反复调整几次,直到调整好为止。