

优势供应进口台湾世邦微调精镗套装组合BT40-NBH2084 搪孔器

产品名称	优势供应进口台湾世邦微调精镗套装组合BT40-NBH2084 搪孔器
公司名称	深圳市宝安区沙井荣昌模具钢材五金部
价格	2000.00/盒
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:bt40-nbh2084本体（套装）
公司地址	广东深圳市宝安区沙井上星工业区
联系电话	086 0755 81760955

产品详情

bt40-nbh2084-8pcs系列微调精镗刀柄

品名：nbh2084微调精镗套装组合

品牌：台湾世邦stanny

镗孔范围8-280

规格：nbh2084镗刀套装

包含刀具

nbh2084微调精镗头1个

bt40刀柄1个

配镗杆八支(优惠镗杆90x8=720元)

扳手四支

总共：3500元（此价格为未税价格）如需配nt40刀柄、bt40、sk40、sk50刀柄请咨询哦！

另有特价镗刀刀杆：90元/支

1.购买后，请留下你尽可能详细的收货地址，以及有什么快递可以送到，以免因为快递不送的原因退回，影响您的交期。本店所有报价均为不含税价格，

2.快递签收时，请当着快递员的面拆开认真检查，是否有损坏，如有问题请拒收并要求快递公司赔偿。如因为仔细检查签收后才发现产品有破损的，责任自负。

以质量求生存，以诚信求发展！欢迎来电咨询洽谈～.联系电话：0755-81760955/qq:413849096传真：0755-81760955詹小姐：15999653221 qq:413849096

镗刀 - 使用方法

刀具安装时，要特别注意清洁。镗孔刀具无论是粗加工还是精加工，在安装和装配的各个环节，都必须注意清洁度。刀柄与机床的装配，刀片的更换等等，都要擦拭干净，然后再安装或装配，切不可马虎从事。刀具进行预调，其尺寸精度，完好状态、必须符合要求。可转位镗刀、除单刃镗刀外，一般不采用人工试切的方法，所以加工前的预调就显得非常重要。预调的尺寸必须精确，要调在公差的中下限，并考虑因温度的因素，进行修正、补偿。刀具预调可在专用预调仪、机上对刀器或其他量仪上进行。刀具安装后进行动态跳动检查。动态跳动检查是一个综合指标，它反映机床主轴精度、刀具精度以及刀具与机床的连接精度。这个精度如果超过被加工孔要求的精度的1/2或2/3就不能进行加工，需找出原因并消除后，才能进行。这一点操作者必须牢记，并严格执行。否则加工出来的孔就不能符合要求。应通过统计或检测的方法，确定刀具各部分的寿命，以保证加工精度的可靠性。对于单刃镗刀来讲，这个要求可低一些，但对多刃镗刀来讲，这一点特别重要。可转位镗刀的加工特点是：预先调刀，一次加工达到要求，必须保证刀具不损坏，否则会造成不必要的事故。

"优势供应进口台湾世邦微调精镗套装组合BT40-NBH2084 搪孔器"的是否进口为是，材质是高碳钢，是否库存为库存，镗刀类型是微调精镗刀，型号为BT40-NBH2084，加工范围是8~280，标准编号为BT40-NBH2084本体（套装），是否标准件是标准件，规格为BT40-NBH2084，是否涂层是非涂层，品牌为正宗进口台湾世邦，样品或现货是现货，适用机床为镗床，是否批发是批发