

HAWKER英国蓄电池AX12-100 12V100AH电动叉车电瓶

产品名称	HAWKER英国蓄电池AX12-100 12V100AH电动叉车电瓶
公司名称	银杉电源设备（北京）有限公司
价格	1200.00/组
规格参数	类型:储能用蓄电池 尺寸:见说明 重量:30
公司地址	北京市门头沟区中门寺街69号43幢2855号（集群注册）
联系电话	13240167776 13240167776

产品详情

HAWKER英国蓄电池AX12-100 12V100AH电动叉车电瓶

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V 霍克电池生产的牵引型蓄电池，具备目前新能源科技技术和工艺，也是业内使用广泛的产品。如叉车、机车牵引车、电动清洁车、电动游览车等许多的生产企业均采用霍克牵引型蓄电池。符合DIN标准、配套LINDE（林德）、HANGCHA(杭叉)、JUNGHEINRICH（永恒力）、HYSTER（海斯特）、BT、STILL等欧洲标准叉车。符合JIS/BS标准、配套NICHYU（力至优）、TOYOTA（丰田）、TCM、KOMATSU（小松）、SHINKO（神岗）、NISSAN（尼桑）等JIS/BS标准叉车。霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V单体结构

HAWKER牵引型蓄电池使用了成熟的管式正板技术。正板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负板使用加强型板板。正负板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电池单体外壳采用高抗冲击且耐高温的聚丙烯材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。

霍克电池集团生产的牵引型蓄电池，是目前技术和工艺的，也是业内使用的产品。如叉车、机车牵引车、电动清洁车、电动游览车等许多的生产均采用霍克牵引型蓄电池。符合DIN标准、主要配套LINDE（林德）、HANGCHA(杭叉)、JUNGHEINRICH（永恒力）、HYSTER（海斯特）、BT、STILL等欧洲标准叉车。符合JIS/BS、主要配套NICHYU（力至优）、TOYOTA（丰田）、TCM、KOMATSU（小松）、SHINKO（神岗）、NISSAN（尼桑）等JIS/BS叉车。单体结构HAWKER牵引型蓄电池使用了成熟的管式正极板技术。正极板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负极板使用型板式极板。正负极板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电池单体外壳采用高抗冲击且的聚丙烯材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。极柱端子每个正负端子用铅合金和带有内螺纹的铜芯端子浇铸而成。极柱和被压缩的密封胶圈的配合可有效地防止电解液的泄漏。