

气电焊AWS D 1.1/D1.1M-2015标准检测机构

产品名称	气电焊AWS D 1.1/D1.1M-2015标准检测机构
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

本公司是专业第三方检测机构，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测等等。公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则！

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告

采用钢衬垫的焊接接头，定位焊宜在接头坡口内进行；定位焊焊接时预热温度宜高于正式施焊预热温度20 ~ 50 ；定位焊缝与正式焊缝应具有相同的焊接工艺和焊接质量要求；定位焊缝存在裂纹、气孔、夹渣等缺陷时，应完全清除。