

# 西门子伺服电机天津授权代理商

产品名称	西门子伺服电机天津授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

西门子伺服电机天津授权代理商

西门子伺服电机天津授权代理商

什么是电机动静态的辨识？这个问题好像在《找答案》就已经解决了。

手选，电机和变频器的辨识过程，就是变频器针对受控对象电机的建模过程。静态识别，就是变频器根据调试工程师键入的电机铭牌数据，进行电机内部的参数计算（具体什么参数，说明书中都有交待，这里不赘述），针对具体的执行参数，就是P3900=3或者P340=1就是静态识别，这一步里只是进行电机参数的计算，电机不通电。

动态识别，就是变频器上电，通过传感器实测的电机电量参数，分析和建立电机的动态控制参数。他所涉及的执行参数就是P1910=1/3；还有一个参数是P1960=1（转速调节器的优化）。

在我们按照说明书提出的“快速调试”步骤执行完毕以后，这个系统是优化的好还是不好，有判定标准吗？换句话说，这个系统的电机模型建立的怎么样？怎么评判它呢？记得《网上课堂》里有两篇文章已经有交待了。只是不知大家是否留意和实践了。我的体会，借助Drivemonitors的监控，检验合格后的系统，其使用效果很棒。

具体的验证方法就是：

- 1完成快速调试的动静态辨识步骤；
- 2将系统空载运行至80%的额定转速，停止调节，并锁定这个工况；
- 3监控r0084=99-101为合格；r1787=1-5为合格。

当你的辨识后的系统不能满足上述标准的时候，你就要不断地去重复动静态的辨识步骤，直至满足要求为止。

我的问题是，采用什么方法，可以在Z便捷的步骤中满足辨识合格的标准呢？也就是说能不能在一两步的辨识中，故障现象：生产线能自动运行，但是开卷机直径和长度计算不能正常计算，焊缝跟踪不能正常（主要是计算），停止后再运行张力无法建立。PLC（416-3DP，和416-2DP两个CPU）侧看到4个FM451卡有EXT故障。

处理过程：对FM451进行诊断，发现有外部辅助电压故障，检查电源，DC24V,正常，检查4个FM451下的所有编码器，没有发现接地现象，后又发现另外5个FM450卡指示灯一个不亮，现场电机JOG，在STEP7中没有收到数据。

Z终结果：无意中检查24V电源，P对地才5V，PLC所有的卡共用一个24V电源，每块卡分别有一个断路器。轮流分断开关，在分断到其中一个时，FM451的故障指示消失。继续检查，发现现场的一个限位接地。处理以后一切OK。

事后分析：DI点的接地发生以后，对应的断路器还没有达到分断的电流，由于和功能模块使用同一个电源，造成功能模块的电压受到了影响而故障，初期我们也在接地上进行了检查，但是只检查了有故障的功能卡下的情况，没有想到DI卡下断接地也影响了他。

说明的不太清楚请大家见谅，希望大家有好的案例都拿来分享，我在这里起个头了。

补充说明：没有想到这篇文章在这里还是挺受欢迎的，针对下面朋友提出的一些问题，我做个补充说明。

1. 电源，这套系统的电源是使用了2路，一路给PLC供电，一路给I/O卡和功能模块供电（很多朋友认为是一路电源，可能是我没有交代清楚。）

2. 保护，断路器的设计我也一直认为是有问题的，使用的是AC 2A的断路器，但是就算是选择合适的断路器，普通断路器对接地可是没有保护功能的。使用带保险的端子排可能是个不错的选择，另外很好国外设备都带漏电保护功能，若是增加这个，我想也不错吧。