

铁路60轨鱼尾板 P43-38绝缘鱼尾板

产品名称	铁路60轨鱼尾板 P43-38绝缘鱼尾板
公司名称	山东天宏智能装备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:天宏智能 型号:tlywb 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市任城区仙营街道建设路129
联系电话	13792378091 13792378091

产品详情

绝缘鱼尾板概述

鱼尾板，在轨道接头处起连接作用。铁路60轨鱼尾板 P43-38绝缘鱼尾板根拉挤工艺选择可用的聚氨酯树脂在本领域中是可以毫无疑问确定的，作为一种实施例，鱼尾板主体在的成型温度和米的成型速度下拉挤成型，本实施例采用了拉挤工艺方法，研发了一套全新的成型工艺技术参数，实现了连续生产。鱼尾板（轨道接头夹板）俗称为道夹板，是一种用于轨道与轨道之间连接使用的连接紧固件，铁路60轨鱼尾板 P43-38绝缘鱼尾板纤维增强材料包含无玻璃纤维，是一种通用的无玻璃纤维，该聚氨酯树脂是指通常意义上的拉挤成型工艺中所使用的聚氨酯树脂，根拉挤工艺选择可用的聚氨酯树脂在本领域中是可以毫无疑问确定的，作为一种实施例。散了鱼尾板所连接的钢轨端头瞬间的主应力，扩大了纤维增强聚氨酯复合材料制作的鱼尾板主体与紧固件的受力面积，提高了安装好的鱼尾板对机械力的整体承受能力，中空部的设计首先是减少壁厚缩短物料的受热距离，提高成型速度。可以对这些特征和实施例进行各种改变或等同替换，另外，在的教导下，可以对这些特征和实施例进行修改以适应具体的情况及材料而不会脱离的精神和范围，因此，不受此处所公开的具体实施例的，所有落入本申请的权利要求范围内的实施例都属于的保护范围。为轻轨、重轨和超重轨。

绝缘鱼尾板介绍

轧制后的钢轨应笔直，不得有显著弯曲与扭转。对于轻重轨的局部弯曲和扭转及其矫正变形量，轨端面的倾斜等，不得超出规定。

钢轨表面应洁净光滑，不得有裂纹、结疤、划痕等缺陷；铁路60轨鱼尾板 P43-38绝缘鱼尾板附图中图是一种传统的鱼尾板安装结构示意图图是可选实施例中一种纤维增强聚氨酯复合材料鱼尾板安装视图图是可选实施例中一种纤维增强聚氨酯复合材料的鱼尾板安装整体视图，图中，所示标号为螺栓，平垫，弹垫，螺母，绝缘管垫，槽型绝缘，轨端绝缘。导向块与导向槽之间固定安装有推动弹簧，上下两侧导向块相互靠近的一端均固定安装有压板，的，上下两侧压板相互远离的一侧外壁均固定安装有推杆，移动块靠近安装板的一侧外壁开设有安装孔，推杆远离压板的一端延伸至安装孔的内腔中。其端面不得有缩

孔痕迹和夹层等。对于轻重轨整体表面所允许存在的缺陷及其几何量的程度，均不得超过的规定。

我公司现货供应轧制(材质:B7)、铸造(材质:QT400)38Kg/m、43Kg/m、50Kg/m、60kg/m钢轨连接用鱼尾板（接头夹板）、鱼尾螺栓、轨距挡板、扣板、铁座、挡板座等配件，并可根样品或图纸生产各种异型鱼尾板，欢迎订购。

鱼尾板也叫道夹板，主要是连接钢轨的，它的质量直接影响了整条轨道的运转，因此，山东中煤呼吁广大消费者在购买的时候要把质量放在前面。

绝缘鱼尾板主要结构

轻轨有8KG.9KG.12KG.15KG.18KG.22KG.24KG.30KG.轻轨鱼尾板又名道夹板，

重轨38KG.43KG.50KG.60KG，

起重轨QU70.QU80.QU100.QU120又名起重轨斜接头夹板。铁路60轨鱼尾板 P43-38绝缘鱼尾板按照生产的流程前后布置的用于加工直角型鱼尾板尾端外直角面的数控立式铣床用于加工直角型鱼尾板前端销孔的钻孔设备，数控立式铣床铣床工作台和设置在铣床工作台上的铣加工夹具，钻孔设备钻孔工作台和设置在钻孔工作台上的钻孔夹具。也称作中心舱体的主肋也固定在形鱼尾板上，更地说，形鱼尾板固定机翼底面板的固定支固定基本在固定支具有二面角角度的延长线方向的舱体底面板的第二固定支和固定侧面板的倾斜于二个固定支并与第二固定支基本垂直的第三固定支。

鱼尾板国外有BS47和UIC系列，例BS80A、BS75R、UIC60、UIC54。

具体又有四孔和六孔两种。

鱼尾板材质：球墨铸铁、Q235轧制、锻造。