

电渣焊AWS D 1.1/D1.1M-2010测试中心

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 电渣焊AWS D 1.1/D1.1M-2010测试中心 |
| 公司名称 | 重庆科洋检验检测有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址） |
| 联系电话 | 023-67387028 18996167634 |

产品详情

本公司是专业第三方检测机构，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测等等。公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则！

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告

电极(焊丝)倾角焊接时，电极(焊丝)相对于焊接方向可以倾斜一个角度。当电极(焊丝)的倾角顺着焊接方向时叫后倾；逆着焊接方向时叫前倾。电极(焊丝)前倾时，电弧力对熔池液体金属后排作用减弱，熔池底部液体金属增厚了，阻碍了电弧对熔池底部母材的加热，故焊缝厚度减小。同时，电弧对熔池前部未熔化母材预热作用加强，因此焊缝宽度增加，余高减小，前倾角度。愈小，这一影响愈明显