

电渣焊目检AWS D 1.1/D1.1M-2010检测中心

产品名称	电渣焊目检AWS D 1.1/D1.1M-2010检测中心
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

本公司是专业第三方检测机构，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测等等。公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则！

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告

其它工艺参数及因素对焊缝形状的影响

电弧焊除了上述三个主要的工艺参数外，其它一些工艺参数及因素对焊缝形状也具有一定的影响。

电极直径和焊丝外伸长 当其它条件不变时，减小电极(焊丝)直径不仅使电弧截面减小，而且还减小了电弧的摆动范围，所以焊缝厚度和焊缝宽度都将减小。