

沙伯基础ppo(总代理商中国Sabic)

产品名称	沙伯基础ppo(总代理商中国Sabic)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	品牌:美国-总代理商 型号:牌号齐全 产地:中国沙伯基础
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 534-111

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 GFN1-701

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 SE1GFN2-701

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 GFN2-701

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 SE1GFN3-701

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 GTX974

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 731-111

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 GTX810 BK

沙伯基础(美国)塑料正版-(可力欣公司中国总代理商)ppo系列 GFN2-111

美国沙伯基础正牌一级总代理商(PPO塑料)-在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、醇和大多数水溶液表现出抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。

美国沙伯基础正牌一级总代理商(PPO塑料)-尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25°F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4-16个小时范围内。

美国沙伯基础正牌一级总代理商(PPO塑料)-注塑时熔融温度在615-650°F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能佳。要求模具温度至少275°F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350°F。