

热镀锌螺丝成分检测 广州金属材料品名鉴定中心

产品名称	热镀锌螺丝成分检测 广州金属材料品名鉴定中心
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	报告用途:质量评价 所需样品量:500g 检测周期:5-7个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

热镀锌螺丝是一种经过热浸镀锌处理的螺丝，具有优良的防腐蚀性能和较长的使用寿命。在热镀锌过程中，螺丝被浸入熔融的锌液中，通过铁与锌之间的反应，在螺丝表面形成一层附着性良好的锌合金镀层。这层镀层能够有效地保护螺丝免受腐蚀，从而提高其使用寿命。热镀锌螺丝的规格类型有多种，包括普通规格的螺栓和有铰制孔的螺栓。其头部形状也可以根据需要定制，包括六角头型、圆头型、方形头型和沉头型等。

一、检测产品：

1、钢材制品检测主要包括：结构钢、角钢、建筑钢材、硅钢片、碳钢、工字钢、钢网、钢丝绳、铸钢、不锈钢、钢筋、钢结构、钢管、钢丝、无缝钢管、钢材、钢板、电焊钢管、钢带、H型钢、T型钢等等。

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材

3、紧固件：螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、.铆钉、组件和连接副、焊钉

物理性能：金属塑性加工产品性能检验中物理性能指标的实验检测，主要检验项目有磁性能、密度、弹性模量、热膨胀系数、电阻值等。

化学性能：晶间腐蚀实验、抗氧化性能实验、大气腐蚀实验、全浸、间浸腐蚀实验等；

电学性能：磁性能测量、密度测量、弹性模量测量、膨胀系数测量、电阻率的测量等；

工艺性能：淬透性实验、焊接性能实验、切削性能实验、磨损试验、金属弯曲实验、金属反复弯曲实验、金属线材反复弯曲实验、金属线材扭转实验、金属线材缠绕实验、金属项断实验、金属杯突试验等；

拉伸性能：硬度指标（规定非比例伸长应力、规定总伸长应力、规定残余伸长应力、屈服点、抗拉强度）、塑性指标（伸长率；断面伸缩率）、高温蠕变实验（蠕变速度、持久强度极限、持久断后伸长率、持久断面收缩率）等；

硬度：布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、显微硬度、肖氏硬度等；

化学成分：C、S、P、Mn、Si、Cr、Ni元素含量的分析；

宏观检验：镇静钢，连铸钢，沸腾钢的组织及宏观缺陷的断定、酸浸试验、塔形发纹酸浸实验、硫印实验、断口检验等；

金相检验：金相显微镜检测脱碳层深度（GB/T224-1987）、晶粒度检测、钢中非金属夹杂物的检测、钢中化学成分偏析检测等；

无损检测：超声波探伤、磁力探伤射线探伤、规格尺寸检测、表面缺陷检测等；

冲击实验：高低温冲击实验、多次冲击实验等；

行业资讯：

热镀锌是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入500℃左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

热镀锌工艺流程包括成品酸洗、水洗、加助镀液、烘干、挂镀、冷却、药化、清洗、打磨和热镀锌完工等步骤。热镀锌具有镀层均匀、附着力强、使用寿命长等优点。

热镀锌的纯度分为普通级、较高级和高级三个等级，分别以代号FA、FB和FC表示。其中硫、磷等元素的含量依次降低，质量依次提高。热镀锌的厚度也分为一级和二级，一级厚度为5um，二级厚度为8um，不同级数、镀锌层的厚度和防腐性能都有所不同。

热镀锌的应用范围非常广泛，包括地铁隧道、桥架工程、高速公路、医院、商场、住宅等领域。热镀锌的表面受到防锈保护，镀锌层覆盖均匀，硬度大，即使因磕碰刚蹭导致某点锌层脱落，周围锌层也会迅速发挥阳极作用，移动过来保护钢铁不受腐蚀。

此外，热镀锌的防腐防刮性能好，锌层厚，抗氧化时间长，防腐防锈效果好。冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌版，连接在电解设备的正极，利用电流从正向负的定向移动就会在管件上沉积一层锌。

总之，热镀锌是一种有效的金属防腐方式，广泛应用于各行业的金属结构设施上。随着冷轧带钢的飞速发展，热镀锌工业也得到了大规模发展。