

善诚不锈钢定制加工 金属激光切割加工 长乐激光切割

产品名称	善诚不锈钢定制加工 金属激光切割加工 长乐激光切割
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

适合采用CO2激光切割的产品要求均匀切缝的特殊零件。广泛应用的典型零件是包装印刷行业用的模切版，它要求在20mm厚的木模板上切出缝宽为0.7~0.8mm的槽，然后在槽中镶嵌刀片。使用时装在模切机上，切下各种已印刷好图形的包装盒。国内近几年来应用的一个新领域是石油筛缝管。为了挡住泥沙进入抽油泵，在壁厚为6~9mm的合金钢管上切出0.3mm宽的均匀切缝，起割穿孔处小孔直径不能大于0.3mm，切割技术难度大，已有不少单位投入生产。

激光划片是利用高能量密度的激光在脆性材料的表面进行扫描，使材料受热蒸发出一条小槽，金属激光切割加工，然后施加一定的压力，脆性材料就会沿小槽处裂开。激光划片用的激光器一般为Q开关激光器和CO2激光器。控制断裂是利用激光刻槽时所产生的陡峭的温度分布，在脆性材料中产生局部热应力，使材料沿小槽断开。特点激光切割与其他热切割方法相比较，总的特点是切割速度快、质量高。具体概括为如下几个方面。

激光切割不透明的原因：

激光切割是一个复杂的过程，在切割过程中经常遇到切口不光滑或不透明的情况。样品切割不透明的原因有很多。更常见的是激光功率下降或灯管老化导致激光束能量不足，导致样品切割不透明。切割速度过快，聚焦镜片损坏，聚焦效果差，长乐激光切割，光路不正确，电压不稳定，这些都是激光切割不透明的原因。当然，样品切割不光滑或不透明的因素很多，不锈钢激光切割加工，如材料本身、辅助气体气压不足、冷却系统水油散热效果差等。要认真对待激光切割不透明的问题，找出解决这些问题的办法，对提高生产效率、保证激光切割质量具有重要意义。

善诚不锈钢定制加工(图)-金属激光切割加工-长乐激光切割由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚

金属制品有限公司是一家从事“ 不锈钢制品,不锈钢板材,不锈钢装饰,不锈钢加工,激光切割 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 善诚 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使善诚不锈钢在不锈钢及制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！