

深圳焊接风管加工厂

产品名称	深圳焊接风管加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工厂 ----焊接风管加工厂

吊顶的安排

安装前就要设计好吊顶的方案。特别是风管机的出风口的位置，一定要与吊顶很好的搭配在一起。的做法就是直接用石膏线沿着风管机出风口的下方位置，绕房间一圈，方便又好看。但要注意，石膏线的宽度要控制好，太宽了可能会影响出风口的出风效果。

同时，我们还要考虑到吊顶的高度。一般情况下，吊顶的高度就是风管机的厚度加上冷凝水管放坡的高度。必要时，还要算顶石膏线的厚度。

为保证法兰接口的严密性，法兰之间应有垫料，一般空调系统及送、排风系统的法兰垫料采用8501密封胶带，排烟系统的法兰垫料采用石棉板条；法兰垫料不能挤入或凸入管内，法兰垫料应尽量减少接头，焊接风管加工厂，接头应采用梯形或榫形连接，法兰连接后严禁往法兰缝隙填塞垫料。

广州市凌风钢铁加工有限公司--焊接风管加工厂；广州市凌风钢铁加工有限公司--焊接风管加工厂；

风管检测

1) . 风管系统安装完毕后，应按系统类别进行严密性检验，漏风量应符合设计和下列要求：

(1) 风管的强度应能满足在1.5倍工作压力下接缝处无开裂。

(2) 低压、中压圆形金属风管、复合材料风管以及采用兰形式的非金属风管的允许漏风量，应为矩形风管规定值的50%。

(3) 土风道的允许漏风量不应大于矩形低压系统风管规定值的1.5倍。

(4) 排烟、除尘、低温送风系统按中压系统风管的规定，1~5级净化空调系统按高压系统风管的规定。

风管机是近几年新兴的一种空调，风管机一般安装在哪里1、天花板

如果房子层高比较高，风管机一般安装在天花板，具体的位置选择很重要，因为涉及到了出风口的情况，注意不能是对着人身体直吹，特别是卧室和客厅这样的场所，容易让人出现不舒服的情况。对于客厅摆放电视的场所，出风口也不能正对着电视，这样会吹出一些雾气，让电视看不太清楚，比较模糊。

广州市凌风钢铁加工有限公司--焊接风管加工厂；

广州市凌风钢铁加工有限公司--焊接风管加工厂；

质量通病现象

1. 风管凹凸不平或变形，系统运行时风管表面颤动产生噪声。
2. 风管接口不严密，存在缝隙漏风情况。
3. 未按未设导流片，导致风压风量达不到设计要求。
4. 玻纤风管存在受潮、变形、塌陷情况。
5. 玻璃钢风管未采取防锈措施，金属附配件腐蚀严重。

在风管穿过需要封闭的防火、的墙体或楼板时，应设预埋管或防护套管，其钢板厚度不应小于1.6mm。风管与防护套管之间，应用不燃且对人体无危害的柔性材料封堵。风管在穿过沉降缝时应当在管道与穿墙套管之间垫100mm厚的石棉绳。

深圳焊接风管加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司是一家从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凌风”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凌风钢铁在风机、排风设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。