

不锈钢铝合金打磨千页轮 卡盘千叶轮 钢管表面处理抛光砂布轮

产品名称	不锈钢铝合金打磨千页轮 卡盘千叶轮 钢管表面处理抛光砂布轮
公司名称	佛山市锐研磨料磨具有限公司
价格	55.00/个
规格参数	加工定制:是 粒度:60目, 80目 规格:300X50X25.4mm
公司地址	广东省佛山市南海区罗村镇机场路街边七星工业区E座
联系电话	0757-82581076 18988522297

产品详情

抛光加工圆管：

抛光加工方管：

抛光加工缸体：

千叶轮的定义：

千叶轮，又名千页轮、卡盘式页轮，属于涂附磨具的一种，每个产品以成百上千的纱布片粘合而成，故得名。它是以氧化铝为磨料，基材为布基经流水线制作成纱布，再由纱布层叠和全树脂粘贴而成。卡盘上下

开凹槽将砂叶片固定在上下卡盘之间，砂叶片的内侧边的两端分别设置I形卡扣槽和紧固圈，紧固圈与卡扣

槽固定连接，所述紧固圈经胶液与卡扣槽固化粘结在一起，而成千页轮。

产品特点：1.将页片呈放射状排列，用卡盘和粘接剂固定，可实现持续同步磨削，磨料种类为棕刚玉，可与电动工具、

抛光机、专业磨床配套使用，其加工效率高、韧性磨削、不伤工件、连续操作等特点。

2.严格生产工艺，采用超强粘接剂，并做加强处理，动平衡测试，保证千页轮在高强度下的稳定性。3.根据客户要求定制，根据工件形状、弧度，不规则面定制仿形千叶轮，具有一次成型的优点，可明显提高

加工效率。4.工作面坚硬耐磨，具有较强的弹性，具有切削锋利、加工效率高、不烧伤工件、理化性能稳定、安全性高、

连续操作简单方便的特点，比手工打磨更能节省时间，是表面处理的最佳大众研磨产品。产品用途：适用于各种不锈钢、金属、木材、家具、石材等多个领域的表面大面积粗抛、修磨、除锈和磨削，

对各种不规则型面的抛光整形、不同材料机械制造多方面的除锈打磨，抛光效率高，使用寿命长。汽车制造、

重型机械、船舶修理、不锈钢、铝合金、五金及装饰等行业均常用此产品。

适用范围：

- 1.适用于不锈钢型材、器皿、一般金属、五金及木材等材料的磨削、抛光、修整、去皮、拉伸纹、除锈等工艺。
- 2.高强度磨削下的重型机械、不锈钢器皿的拉伸纹处理、去皮、砂光。
- 3.不锈钢器皿的内外砂光，不规则型面的各种材质的砂光
- 4.配套工具：配套在各种自动、电动及手动研磨机、抛光机上进行研磨抛光作业。

千叶轮的保管方法：

- 1、千叶轮产品在使用前不宜过早的開箱，开包，最好是随用随开，最多在使用前两天開箱为宜。
- 2、如在室内湿度太大的地方存放太久，就会过多的吸潮而发生卷曲，导致无法使用。
- 3、运输过程与使用过程中，尽量轻拿轻放，避免受重压。
- 4、不正确的保管与使用，将会影响千叶轮和各种异形产品、转换产品的磨削效果和使用寿命。

联系人：罗生 手机：18988522297 电话：0757-82581076

传真：0757-82582275 工厂地址：广东省佛山市南海区罗村镇机场路街边七星工业区e座

销售部地址：佛山市禅城区华宝南路13号（佛山火炬创新创业园）c座十四楼8室

1、图片颜色误差：由于各电脑的的分辨率、饱和度、以及拍摄时光线和拍摄角度的不同等多种因素，所

以

您看到的图片跟你收到的货物会有误差，因此颜色以最终收到的实物为准。

2、价格说明：本公司每一种规格相同的产品都有不同的材料、粒度、硬度，因此价格有所不同。所以您看

到的价格仅作为购买前的一个参考，实际价格以最后与我公司洽谈后的实际价格为准。（请下单前与本公

司联系详细价格）。

3、运费说明：以物流或快递的实际费用，或以最后实际洽谈为准。

4、本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，请客户在下单前与我们联系确定相关产品

的价格、数量以及款式型号等。

5、由于原材料浮动比较大，使得我们的每一款产品价格无法十分精确地展示在客户面前，因此我们也只是

标出一个象征性的价格，如果您对我们的产品感兴趣，请给我们留言或者在旺旺上联系我们，我们将在第

一时间给您回复。