

德国巴斯夫TPU(总代理商中国BASF)

产品名称	德国巴斯夫TPU(总代理商中国BASF)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	巴斯夫:经销上海巴斯夫塑料 巴斯夫:中国欢迎您-德国巴斯夫 巴斯夫:德国巴斯夫-中国全系列
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

德国巴斯夫 64D 巴斯夫系列-

可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)耐老化;耐磨 健身器材;电缆

德国巴斯夫 E1160D 巴斯夫系列-可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)耐老化工业机械;汽车应用

德国巴斯夫 ES95A50 巴斯夫系列-

可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)耐高温;耐老化电动工具;汽车应用

德国巴斯夫 1154D50 巴斯夫系列-

可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)耐水解;抗菌 电缆;健身器材;家电

德国巴斯夫 S95A 巴斯夫系列-可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)高强度;耐磨;通用 健身器材;建筑应用领域;型材

德国巴斯夫 B95A5000 巴斯夫系列-

可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)耐低温;耐磨 电气领域;电子领域;汽车领域;健身器材;鞋类

德国巴斯夫 E1164D50 巴斯夫系列-

可力欣公司一级授权代理商(TPU系列)耐高温;耐老化

德国巴斯夫 E1174D50 巴斯夫系列-可力欣公司一级授权代理商(TPU系列) 电动工具;汽车应用

德国巴斯夫一级系列总代理商(TPU塑料)- TPU产品粘母模,经过多次试验,发现1KG TPU料添加5--8g的滑石粉,完全没有粘模的现象.就连产品顶凸也改善了,产品表面也有了光泽.

材料干燥

由于TPU易吸湿及易水解特性,未充分干燥的TPU原料易导致加工困难,注射制品表面会出现汽泡或银纹,挤出制品表面出现不平滑、无光泽且出现泡沫状和起泡等现象.为确保零缺陷生产和产品质量,建议加工前必须先把TPU原料充分干燥至含水量0.05%以下。若使用色粉或色母染色,必须与TPU本色粒子充分混合后,一起干燥.通常采用循环空气干燥器或除湿干燥器干燥TPU,根据硬度的不同,建议干燥温度为80-110 ,干燥时间为3小时左右.

德国巴斯夫一级系列总代理商(TPU塑料)- 材料着色

除某些特殊需要,TPU通常以本色供货.用户可以很方便地对TPU着色,简单可靠的方法是添加色粉或色母粒进行着色.用量建议如下:

色粉: 0.2-0.5%

色母粒: 1-4%

德国巴斯夫一级系列总代理商(TPU塑料)- 回收料处理

水口料、 洗机料或不良成品可以粉碎后再与新料混合后使用,但必须先再一次干燥后才可使用,且为

了某些机械物性的要求，对于注射成型加工而言，回收料不可超过整体原料30%以上。挤出回收料要单独加工或加入注塑新材料内，另外，回收料不要储存太久，好马上干燥使用。不能循环使用的废料可以通过焚烧获取热能。