

# 天然气管线用弯管生产厂家

产品名称	天然气管线用弯管生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	110.00/件
规格参数	标准:国标 DN600:10-1220 材质:管线钢
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司。

热煨大口径厚壁弯管生产厂家,热煨弯管生产厂家为您报价,公司多年来专注于弯管及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈。的品质、合理的价格,完善的质量保障体系,的售后服务创造了品牌 我公司生产热煨弯管 冷煨弯管,产品质美价廉,材质可按客户需求定做,本公司注重信誉至上,发货及时,收到很多家急需顾客的好评,称我们公司是商业界的"及时雨",公司以企业产品为,以企业信誉为保证,以产品质量为依托,以合理的价格为杠杆,用坚强的信念树立我公司的声誉和企业形象.热煨碳钢弯管是采用成套弯曲模具进行弯曲的,无论是哪一种机器设备,大部分都用到弯管,主要用以油、气、液等,在飞机及其发动机上更占有相当重要的地位。一般中小管径弯管可以冷弯加工获得;大管径的就需要热弯了。热煨碳钢弯管厂家主要用于弯制有色或黑色金属的管材,可适用于建材、造船、化工、冶金、锅炉及重型机械制造等部门。产品主要用于建筑圆弧形钢结构,隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、生产线轨道、健身器材等多种行业。弯管是采用成套弯曲模具进行弯曲的,分为冷煨与热推两种工艺。无论是哪一种机器设备及管道,大部分都用到弯管,主要用以油、气、液等。纯弯曲时,管子在外力距M作用下其中性层外侧臂壁受拉应力 $\sigma_1$ 作用而减薄,内侧受压应力 $\sigma_2$ 作用而增厚,合力N1和N2使管子横截面发生变化。基于这一因素,引起弯管质量下降主要原因为RX与SX所以,GBJ235-82中,对各种压力等级情况下的RX值以及外侧的减薄量均做了明确规定,目的是为了控制RX与SX的值,从而确保质量。前条已讲过,弯管时材料外侧受拉,内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同,在顶弯式(压缩弯曲)工作时中性轴处于离外壁约1/3处,在旋弯(回弯式)工作时,中性轴处于离外壁2/3处。因此薄壁管道弯曲,使用旋弯法是有益的。用于跨越式管道工程,并加工生产工字钢弯管,槽钢及方管煨制,广泛用于钢结构厂房,桥梁等建筑行业的需要。我公司备有大型油压设备,用于生产加工大口径弯管及大半径弯管。产品广泛应用于石油、化工、电力、冶金等管道工程以及建筑用圆弧钢结构、大型体育馆、飞机场、收费站、桥梁、幕墙、船舶、公园装饰性造型等行业,国内20多个省市、直辖市,深的用户好评。