

# 超高压喷涂机 郑州持恒 银川超高压喷涂机

产品名称	超高压喷涂机 郑州持恒 银川超高压喷涂机
公司名称	郑州持恒实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州华南城8B-1
联系电话	13613801218

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州持恒实业有限公司

石膏超高压喷涂机在施工时都要掌握哪些喷涂技巧来减少设备的损耗呢，下面【郑州持恒实业有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

1、石膏超高压喷涂机施工时控制好压力，压力过小，涂料雾化不良，表面会形成麻点；压力过大易流挂。且喷涂的涂料过多，既浪费材料又影响操作机器的工人的健康。2、喷嘴与墙面的距离一般以30-40厘米为宜，过近易流挂；过远喷涂不均匀，易出现麻点，且喷嘴距墙面远，涂料在途中飞散造成浪费。距离的具体大小，应根据涂料的种类、粘度及气压的大小来适当调整。慢干的涂料喷涂距离可远一点，快干的涂料喷涂距离可近一点；粘度稠时可近一点，粘度稀时可远一点。空气压力大时，距离可远一点，压力小时可近一点，具体施工距离根据现场施工情况来决定。

【郑州持恒实业有限公司】国内早期致力于超高压喷涂机的生产与开发的生产厂家之一,如果您有这方面的需求可随时联系我们。

超高压喷涂机在生活中比较常见，起到了重要作用，那么在运用的时候有哪些注意事项呢，下面【郑州持恒实业有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

- 1.依据实际需求，如喷涂目标工件的尺度、形状、日产量等参数选择合适的静电喷喷涂工艺计划。
- 2.依据选定的计划计算并列需求购买、制造的超高压喷涂机设备和材料。

【郑州持恒实业有限公司】是国内早期致力于超高压喷涂机的生产与开发的生产厂家之一,有着完善的售后服务以及的实力，如有需求，欢迎致电。

超高压喷涂机想必大家都知道，那么它的喷涂方法是怎样的呢，你知道吗，下面就让【郑州持恒实业有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

超高压喷涂机由左至右往返匀速喷涂，保证每次喷涂厚度，确定成品要求厚度，厚度均匀。

后一始终压前一12公分左右，确保整个施工面厚度均匀。

速度不得过慢(慢了会导致返水起层，工艺不合格)。

喷角度始终于喷涂面保持90度直角，高度一致平行喷涂。

超高压喷涂机施工时，要从低的作业部位向高部位施工。

细部作业时也一样，不能过量喷涂。

【郑州持恒实业有限公司】始终坚持“用户至上、讲求信誉、质量为本、安全”的经营理念，为广大客户提供高质量的超高压喷涂机，有完善的售后服务，如有需求，欢迎致电。