

广州不锈钢镀锌通风管加工厂

产品名称	广州不锈钢镀锌通风管加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司位于广州市番禺区石基镇永善村路1号，是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司拥有几千平米的生产车间和风管生产六线，不锈钢镀锌通风管加工厂，设备数台，可以为您提供质量好，速度快，施工技术成熟的服务。欢迎有意者来电咨询。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

风管的密封：共板法兰风管应在法兰角处、支管与主管连接处的内外都进行密封。低压风管应在风管结合部折叠处向管内40~50mm处进行密封；高压风管还应在风管纵向咬口处及风管复合部进行密封。法兰密封条宜安装在靠近法兰外侧或法兰的中间。法兰密封条在法兰端面重合时，重合约30~40mm。共板法兰风管法兰4个法兰角连接须用玻璃胶密封防漏，联合咬口离法兰角向下80mm的地方须用玻璃胶密封防漏，密封胶应设在风管的正压侧。风管安装前，应清除内、外杂物，并做好清洁和保护工作；风管安装的位置、标高、走向，应符合设计要求。现场风管接口的配置，不得缩小其有效截面；

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

共板式法兰风管又称无法兰风管，其制作形式比传统的矩形风管加工速度更快捷、更方便、更小的漏风率。其优点是节省材料，减少工程投资；漏风量小，降低能耗，节省运行费用，颇受施工企业欢迎。

共板法兰制作流程：标准直管由流水线上直接压制成连体法兰。

非标直管、弯头、三通、四通、配件等下料后，在单机设备上完成TDF法兰成型。

法兰角由模具直接冲压成型，安装时卡在四个角即可。

法兰间的连接用法兰卡，由镀锌钢板制作，经法兰卡成型机成型后切割成统一的尺寸供安装连接使用。TDF共板法兰因与管道钢板连成一体，不必像角钢法兰般打孔铆接，在两节管道的连接上用法兰卡，四角加90度法兰角后用螺栓连接。操作简单，提高了效率，外观平整、光滑，尺寸准确，互换性强，产品的质量稳定。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

共板法兰风管质量要求：

- 1、本工艺按通风与空调工程施工质量验收规范GB50243-2002执行。
- 2、风管缝应紧密，宽度应均匀，无孔洞、半咬口和胀裂等缺陷。
- 3、风管法兰连接应牢固，折角平直，圆弧均匀。
- 4、风管加固应可靠，整齐，间距适宜，均匀对称。
- 5、当风管大边尺寸 ≤ 300mm时允许误差在0 ~ 1mm。当风管大边尺寸 > 300mm时，误差为0 ~ 2mm。
- 6、法兰内边长尺寸允许误差为1.0 ~ 3.0mm。
- 7、风管平面度允许误差为 ± 2mm。
- 8、矩形法兰两对角线之差的误差为 < 3mm。
- 9、法兰平整度允许误差为 ± 2mm。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

共板风管现在已经逐步得到了广泛的拥有能够，它具有防火不燃烧，制作比较方便，并且风管内壁光滑、阻力小、气密性好，承压强度高;钢板风管现场制作方便，承压强度高，强度较高，抗静压能力强，易搬运，受碰撞不会导致破损。由于共板风管使用时，没有很好的消声性能，所以我们要给风管加上消声器，而且它的导热系数偏大，所以没有保温性能，所以我们在使用时还需要另加包保温层，对于使用环

境也有着要求，建议是不要在一些潮湿性比较大的环境当中进行着使用，这样常常都会易让镀锌风管受环境的影响而易出现生锈的现象。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

插接式无法兰连接所需的辅助设备：单平咬口机加工C型边两端所连接用的勾边和折边机加工S型边连接所用的22mm高的直角边及铆钉连接所用的铆接或液压铆接机。由于S型边连接为镶进式，故两端风管易出现大小差别，在制作时要特别注意尺寸上的配合，C型边的接口一定要在正中，否则间隙过大会造成连接不严密、松动不牢固，间隙过小又造成拼装困难等诸多不便等现象，风管管段接口处一定要密封胶粘封处理。共板式无法兰连接是利用共板式无法兰组合机的两组辊轮依照之间相互滚压成形原理将风管本身两面端咬口自成法兰，再通过法兰角角码和法兰夹即勾码将两段风管连接起来，该连接方式主要适用于风管边长在300~2000mm之间的矩形风管，由于该机直接在风管上滚压加工自成法兰，使得风管强度大大提高，密封性强，外观美观整齐，它不仅代替了传统的角钢法兰连接，简化了繁琐的加工工艺，还同是提高了劳动效率，减轻了风管及法兰自身和重量，便于施工现场的制作加工及安装。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州方形风管加工，广州矩形风管加工，广州机制风管加工

不锈钢风管，分为圆形和矩形，有外形美观、内壁光滑等特点。要求送风管道从风管侧壁上的若干风口（或短管），以相同的出口速度，均匀地把等量的空气送入室内，这种送风管道称为均匀送风管道。均匀送风管道的构造有两种形式，一种是均匀送风管道的断面变化（即断面逐渐缩小）而侧风口（或短管）的面积相等；另一种是送风管道的断面不变化而侧风口（或短管）的面积都不相等。其计算的基本原理是保持各侧孔的静压相等。根据管道阻力的计算和能量方程即可求得各侧孔静压相等的关系式。均匀送风管道计算的目的是确定侧孔的面积，风管以及均匀送风管段的阻力。当侧孔的数量，侧孔的间距以及每个侧孔的送风量确定之后，按上述原理即可计算出均匀送风管道的尺寸。均匀送风管道的计算方法是：（1）确定侧孔个数、侧孔间距及每个侧孔的送风量。（2）计算出侧孔面积 f_0 m^2 式中 L_0 ——均匀送风管道总风量， m^3/h ； v ——侧孔的平均出流速度， m/s ； f_0 ——侧孔面积， m^2 。侧孔静压流速式中 μ ——孔口的流量系数。（3）计算送风管道直径（或断面尺寸）首先按 $v_j/v_d = 1.73$ 的原则设定 v_d （管内速度），然后计算对应段的管段直径 D ：（4）计算管道的阻力侧孔应有的静压。

广州不锈钢镀锌通风管加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。凌风钢铁带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。