

自动化金属粉密炼机买哪个 昶丰机械科技

产品名称	自动化金属粉密炼机买哪个 昶丰机械科技
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号
联系电话	13829290463 13829290463

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昶丰机械科技有限公司

《金属粉密炼机》

金属粉密炼机

铁粉密炼机 不锈钢粉密炼机 金属粉密炼

密炼机型号：1L密炼机、2L密炼机、3L密炼机、5L密炼机、10L密炼机、15L密炼机 25L密炼机

此密炼机适用于吸波材料、磁盘、铁粉、不锈钢粉、钨粉等原料的混炼。东莞昶丰机械可以根据客户要求生产各种耐磨，喷涂或者堆焊等耐磨处理的密炼机。

昶丰金属粉双腕造粒机

铁粉密炼机简单资料：

密炼室为“W”形，采用“M”形下加压盖，形成全封闭混炼。材质采用高碳钢，经调质、真空、72小时深度氮化热处理后表面做合金离子喷涂或者堆焊等耐磨处理。

搅叶：搅叶采用棱形螺旋设计，使物料剪切分散达到物性要求。搅叶为中空结构，可通水/通蒸汽，冷却

/加热。

冷却转子搅叶采用高碳钢精铸一体，经调质、真空72小时深度氮化热处理后表面做耐磨处理。

本公司生产的铁粉密炼机，在漏粉密封效果，和温控方面及机器转子耐磨度均达到行业水平。

更多金属粉末冶金/陶瓷实用新型密炼机，可供客户选择。

某大型企业技术人员到我司铁粉打样试机

昶丰不锈钢粉密炼机技术优势：

- 1) 搅拌轴防漏采用干式机械轴封技术，使清洗换色简便、环保；
- 2) 不是发热片加热，是发热管脉冲式加热；
- 3) 密炼室及转子都有特殊超硬化耐磨涂层处理，在这方面，我公司有；
- 4) 机器设有连锁保护功能，若承载过大，机器压锤自动上升，避免机器的损伤；
- 5) 主机卸料时采用反转卸料，清料干净，便于清色；
- 6) 电气原件采用进口品牌，运行稳定
- 7) 可以变频调速，针对粉末混炼设计，不会出现粉尘飞扬现象。

公司现配备打样实验室，欢迎有意向客户试机、试配方。

6寸开炼机实验室小型双辊开炼机：

小型开炼机又称为混色压片机，有两根异向向内旋转的中空辊筒或钻孔辊筒

辊距可调，前滚可调节；后辊则是固定的，两辊筒大小一般相同，各以不同速度相对回转。生胶或胶料随着辊筒的转动被卷入两辊间隙，受强烈剪切作用而达到塑炼或混炼的目的。开炼机应用于橡胶和塑料加工行业。

昶丰金属开合式密炼机

6寸开炼机/小型6寸开炼机典型功能：

- A.传动部分：全部采用齿轮传动，比链条传动扭力大，下料多，链条传动开炼机一旦下料多，容易卡死，齿轮传动开炼机却能够快速下料。
- B.采用国内电机.确保扭力大，低噪音。
- C.机器调节转盘全部采用蜗轮蜗杆调整装置，比市面上丝杆调速装置，调整厚薄轻松省力，精度更高。
- D.开炼机辊筒采用合金冷硬铸铁制成，硬度高，市面上大型开炼机滚筒都是采用合金冷硬铸铁制成。

E.传动部分均设有密闭防护装置，机台上装有电器制动刹车装置，发生意外情况时按动急停按钮能立即制动刹车，因此使用。

F.机器系台式结构，传动系统和电器系统装在机座内部，辊筒及机架安置在机座上面，使之结构紧凑，外形简洁美观。

公司现有配套打样实验室：配备3L开合密炼机，4寸开炼机，压片机，高混机，造粒机等设备，欢迎来厂参观，试料，打样。

6寸开炼机参数：

辊?速：定速/单调频/双调频

辊筒直径：160*350mm

辊距：0-5mm

一次加料：0.5-3kg

电机功率：7.5kw

长宽高：1650×600×1400 mm

安全装置：机台多个紧急停止反转开关并且配备膝碰式紧急停止。

昶丰机械科技有限公司舒舒飞龙总经理

东莞昶丰橡塑机械欢迎您的参观！！！现有各种型号开炼机，可供客户打样，参观。东莞昶丰橡塑机械以的技术，竭诚为您服务。

《15L铁粉密炼机15L耐磨密炼机10升金属粉密炼机》

东莞昶丰机械有限公司真诚为您推荐15L橡胶密炼机|15L密炼机厂家它具有质量轻，体积小，结构简单，易操作，能耗少，使用维修方便等优点，东莞昶丰橡塑机械科技有限公司国内密炼机生产厂家，采用台湾图纸技术，大陆生产，进口机的品质，国产机的价格。

本公司生产的密炼机，在漏粉密封效果，和温控方面及机器转子耐磨度均达到行业认可水平。

昶丰1L金属粉密炼机客户试样中

15L铁粉密炼机|15L耐磨密炼机：适用于各种塑胶原料混炼，塑化，和各种橡胶制品的橡胶化工原料混炼与半成型的实验的必需品。各类电子料、电缆料、色母、EVA发泡鞋底，PE+碳黑，橡胶鞋底、TPR鞋底(造粒)、橡胶滚轮、橡胶海绵、轮胎、运动球类、橡皮圈、橡皮管、橡皮带、橡皮迫紧、瓶塞、油封、防震橡胶、黏性胶带、松紧带、油墨、电气橡胶零件、各类汽机车橡胶制品及各式化学工业混合原料(EVA/TPR/低烟无卤料/电缆热缩管及填充各类金属助剂.高填充工程料等化工原料之混合)等等。

适用于制造陶瓷汽轮机部件，汽车零件、柴油机零件、电器开关、家电零部件、手表零部件、陶瓷装饰品等。本公司生产的立式注射机除用于氧化铝、氧化锆、碳化硅等陶瓷材料的成型外，还用于粉末冶金

零件的制造。注射成型是将瓷粉和有机粘合剂混合后，经注射成型机，在130~300 温度下将瓷料注射到金属模腔内，待冷却后，粘结剂固化，便可取出毛坯烧结而成型。

注射成型法可以成型形状复杂的制品，毛坯尺寸和烧结后实际尺寸的进准度高，尺寸公差在1%以内。

15L铁粉密炼机|15L耐磨密炼机|10升金属粉密炼机 特性：

1、橡胶（塑料）及其它助剂在密闭、加压及温度可控条件下，进行混炼或塑炼，生产，物料分散均匀，品质优良，环境不受污染，换料、更色清洗方便。

2、混炼室、转子、压砣等部件均采用夹套式结构，可供通入介质、蒸气、导热油、水进行加热或冷却，以适应各种炼胶（炼塑）工艺要求，加工的物料质量优良稳定。

3、转子凸棱的螺旋角度及工作长度设计合理，能使物料获得捏炼效果。其转子棱峰及端面为堆焊耐磨硬质合金，混炼室、转子、压砣直接与物料接触的表面均经抛磨后镀硬铬、光亮耐磨且耐蚀。

4、从机架后门（或从侧面）加料，智能化金属粉密炼机哪个好，混炼室向前翻转140°卸料，这样既便于生产流程上下的工序连线，又便于对混炼室、转子的观察及清洗。

5、混炼室上口与机架悬壁接合处，采用弧形板槽迷宫式压封结构，密封防尘效果好。转子端面采用接触外压式无润滑密封结构，耐磨耐用。

6、翻转机构采用环面包络蜗杆副（TOP）传动，承载能力大，并可实现不停车卸料，免除了电机频繁起动，大大延长其使用寿命。

7、电控系统采用PLC装置，具有完善可靠的自动控制监测、报警等功能及必要的连锁保护作用。

8、机器坚固耐用，故障率低，安装操作保养容易，用电节省。

15L铁粉密炼机|15L耐磨密炼机 主要技术参数:

1.机台配置明细:

有效混合容积: 15L

批次投入量:15-25KG(视配方物料而定)

减速机: 游星式减速度器

倒料翻转电机：1KW

加压气缸：¢ 125

倒料翻转角度：110度

转速(前/后): 40/31转/min我们的密炼机标配台湾品牌东元可调变频器快慢可调操作容易。

冷却方式:夹层通水冷却

加热方式:电加热/油加热

控制系统:控制电器元件为台湾品牌，机台设有安全互锁功能

机台尺寸:L2100*W1100*H2300MM

机台重量约:2800KG

15L铁粉密炼机|15L耐磨密炼机|10升金属粉密炼机 密炼室：

密炼室为“W”形，采用“M”形下加压盖，形成全封闭混炼。材质采用高碳钢，经调质、真空72小时深度氮化热处理后表面镀硬铬。（热处理及镀层业要厚）更耐磨，使用寿命更长。

某大型企业到我司铁粉试样后造粒

密炼室说明：混炼室上口与机架悬壁接合处，采用弧形板槽迷宫式压封结构，密封防尘效果好。转子端面采用接触外压式无润滑密封结构，耐磨耐用。

密炼机电控系统：进口电器，提高使用寿命，具有完善可靠的自动控制监测、报警等功能及必要的连锁保护作用。

大型密炼机是一种可用于橡塑、金属、陶瓷等材料的设备，其质量直接影响到生产效率和产品质量。以下是一些选择质量不错的大型密炼机的建议：1.品牌和型号的选择很重要，根据需要选出合适的机器是很重要的。首先要确定自己需要的规格、产量等参数后到正规厂家进行选购!现在国内也有很多品牌的机械制造厂家。2.在致力于开发研制这种机械设备方面的研发机构也是数不胜数的。因此要尽量找到有经验的大厂商才能保证所购买的产品是物有所值的一般像昶丰机械科技公司这样专注于密炼造粒设备的公司会更懂您的需求并且配合。

自动化金属粉密炼机买哪个-昶丰机械科技(诚信商家)由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。“密炼机,连续式密炼机,金属陶瓷粉密炼机,造粒混炼设备”选择东莞市昶丰机械科技有限公司，公司位于：东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号，多年来，昶丰机械科技坚持为客户提供好的服务，联系人：罗先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昶丰机械科技期待成为您的长期合作伙伴！