

生产型MIM密炼机买哪家 昶丰机械科技

产品名称	生产型MIM密炼机买哪家 昶丰机械科技
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇溪头沙塘村京盟工业园1号
联系电话	13829290463 13829290463

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市昶丰机械科技有限公司

《1L金属粉密炼机》

东莞昶丰橡塑机械生产小型1L密炼机，本机练料过程中噪音效果控制良好，采用进口台湾品牌配件，维修率低。可根据客户自身需求，生产PLC和传统面板控制1L密炼机。现有多种样机可供客户混炼，出片，造粒。

昶丰1L金属粉客户试样中

1L密炼机机技术参数:

混合容量:1L

驱动电机:3.75KW

翻转电机:0.75KW

翻转角度:110°

产量:0.6-1.5KG/次

电加热:1.0KW

外型约(高*宽*长):1800*900*2000mm

机重约:800KG

小型1L密炼机主要功能

通过转子的转动，对物料施加强烈剪切与搅拌，实现物料的均匀混合利用转子的搅拌混合作用引发物料中不同组分之间的强烈反应，保证反应充分。

1L密炼机机械原理：

本机适用于橡胶制品原料的混炼与半成型的实验。

- 1.智能感温仪表能自动控温，确保物料均匀分散达到效果。
- 2.可依据混炼物的需要，可分为手动与自动控制，操作简便易懂。
- 3.本机可按照客户要求选择PLC程控。

现公司小型1L密炼机、2L密炼机、3L密炼机、5L密炼机，均有现货，欢迎客户前来参观。

昶丰的装配室

公司发展至今，具有多年研发、生产经验及生产能力，主要生产各种型号密炼机，开炼机，塑料造粒机和非标自动化等设备。

小型1L密炼机/2L密炼机/3L密炼机型号齐全，操作方便。详细资料请联系我司。

昶丰是一家历史悠久、声誉远传的密炼机老牌厂商，生产型MIM密炼机好的厂家，成立于2007年。公司位于中国南方的广东省东莞市厚街镇内，是从事塑料机械制造设备的厂商。产品在市场上有着广泛的应用和认可度经过多年的发展和创新，“昶丰”品牌已成为行业内广为人知的商标。“以质量求生存”、“以人为本”，是“昶丰”始终坚持的发展宗旨；“开拓进取，精益求精”，“创新品质和企业形象。”则是他们永远追求的目标；不断开发新产品及改进现有工艺技术以提高生产效率降低成本更是他们的不懈努力！

由于MIM行业及金属粉料本身的原因，目前市场上使用居多的以小型密炼机为主。主要有：1L、2L、3L、5L、10L密炼机使用较多，有少量客户使用15L、20L密炼机。

昶丰人性化的管理（舒总给全公司的工作人员发福利）

传统的橡塑用密炼机，已经无法满足日渐新起的粉末冶金行业对密炼室高耐磨的要求。以前传统MIM工艺是用捏合机来混炼，现随着工艺的发展和进步，对产品要求的不断提高。同时为了提高配方物料的分散效果以及防止污染，本公司针对金属粉料，密炼室腔体表面采用的喷涂材料及工艺，大大提高了分散效果和防止了配方物料的污染。

本机于金属粉、铁粉等金属及非金属制品原料的混炼或半成型。

金属粉末密炼机/铁粉密炼机/不锈钢粉末密炼机转子制造过程和材质：

转子叶制造过程：为进口合金钢堆焊-高精度抛磨-渗碳-特殊材料喷涂处理，这样才能确保耐磨耐用，是特别针对密炼不锈钢粉，铁粉或磁粉料等抗耐磨性极强的物料。

材质：转子轴心由38CrMoALA氮化HV950-1050处理，深度为0.6-0.75MM，脆性不大于11级，以确保转子轴硬度高，承载能力高，扭力强，不断轴，传动平稳。

金属粉密炼室腔体表面采用喷涂工艺：喷涂设备为德国进口，喷涂材料为德国进口，喷涂现场为封闭式的自动化车间，其表面冲刷耐磨程度为常规镀铬的10倍以上，喷涂时在1500 的高温状态下，以超音速的速度喷向被喷物体，来保证表面附着力高达75N/cm²，综合技术达到国际水平。

舒总与业务部门一起摘荔枝

目前MIM行业购买我司设备的有：深圳立强精密电子、瑞声科技控股、深圳好利时实业、湖南镭目科技、北京理工大学、中科院兰州化学物理研究所等。每年的MIM上海展会我司都会去参展，欢迎各位朋友莅临。

生产型MIM密炼机买哪家-昶丰机械科技(诚信商家)由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！