

# 淮南数控等离子切割机 合肥欧艺

产品名称	淮南数控等离子切割机 合肥欧艺
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

## 产品详情

数控切割机是属于高1效率，下面为广大用户朋友讲解一下数控切割机在工作前的七大检查要点：

- 1.检查夹紧块、钢带及导向轮有无松动、钢带松。
- 2.检查所有传动局部有无松动，检查齿轮与齿条啮合的情况，必要时作以调整。
- 3.检查总进气口有无垃圾，各个阀门及压力表是否工作正常。
- 4.检查所有气管接头是否松动，所有管带有无破损。必要时紧固或更换。
- 5.松开加紧装置，用手推动滑车，否来去自如，如有异常情况及时调整或更换。
- 6.检查强电柜及操作平台，数控等离子切割机报价，各紧固螺钉是否松动，用吸尘器或吹风机清理柜内灰尘。检查接线头是否松动。
- 7.检查所有按钮和选择开关的性能。高度智能化的自动切割设备，所以在日常的操作和使用、颐养中应注意勤维护，勤保养

那么怎样操作才能防止数控等离子切割机出现切割误差呢？下面我们就一起来看看具体的方法吧!

首先，在使用数控等离子切割机的时候必须要将板件的平整状态调整好，因为若是平整状态不好的话，很容易导致板材在使用数控等离子切割机切割时出现尺寸的变化。

其次，在使用数控等离子切割机切割板材之前，一定要对数控等离子切割机的预热时间和切割速度进行合理的调整。因为若是数控等离子切割机在对工件进行切割的时候速度比较慢，并且预热的时间比较长

的话，就会导致板材出现热形变问题。

数控等离子切割机共同分歧的任务气体可以切割各类氧气切割难以切割的金属，尤其是关于有色金属(不锈钢、铝、铜、钛、镍)切割结果更佳;其首要长处在于切割厚度不大的金属的时分，等离子切割速度快，尤其在切割通俗碳素钢薄板时，速度可达氧切割法的5~6倍、切割面光亮、热变形小、简直没有热影响区!

数控等离子切割机开展到2012年，可采用的任务气体(任务气体是等离子弧的导电介质，又是携热体，还要扫除切断中的熔融金属)对等离子弧的切割特征以及切割质量、速度都有分明的影响。

淮南数控等离子切割机报价-合肥欧艺(推荐商家)由合肥欧艺数控设备有限公司提供。合肥欧艺数控设备有限公司是一家从事“雕刻机,木工雕刻机,数控冲床,激光焊接机,立体雕刻机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“欧艺数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使合肥欧艺在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！