

# 镇江激光切割件喷砂 拓龙科技 激光切割件喷砂厂

产品名称	镇江激光切割件喷砂 拓龙科技 激光切割件喷砂厂
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

钢材锈蚀等级 钢材表面的四个锈蚀等级分别以 A、B、C 和 D 表示。这些锈蚀等级的文字叙述如下：

A 地覆盖着氧化皮而几乎没有铁锈的钢材表面；

B 已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面；

C 氧化皮已因锈蚀而剥落，激光切割件喷砂，或者可以刮除，并且有少量点蚀的钢材表面；

D 氧化皮已因锈蚀而剥离，激光切割件喷砂厂，并且已普遍发生点蚀的钢材表面

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

机加工件毛刺清理与表面美化喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，镇江激光切割件喷砂，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。

改善零件的机械性能机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面，使润滑油得到存储，激光切割件喷砂多少钱，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。

## 钢材表面锈蚀等级和除锈等级的目视评定

评定钢材表面锈蚀等级和除锈等级应在良好的散射日光下或在照度相当的人工照明条件下进行。检查人员应具有正常的视力。

待检查的钢材表面应与相应的照片（参见第五章）进行目视比较。照片应靠近钢材表面。

评定锈蚀等级时，以相应锈蚀较严重的等级照片所标示的锈蚀等级作为评定结果；评定除锈等级时，以与钢材表面外观接近的照片所标示的除锈等级作为评定结果。

注：（1）影响钢材表面除锈等级目视评定结果的因素很多，其中主要有：

- a. 喷射或抛射除锈所使用的磨料，手工和动力工具除锈所使用的工具；
- b. 不属于标准锈蚀等级的钢材表面锈蚀状态；
- c. 钢材本身的颜色；
- d. 因腐蚀程度不同造成各部位粗糙度的差异；
- e. 表面不平整，例如有凹陷；
- f. 工具划痕；
- g. 照明不匀；
- h. 喷射或抛射除锈时，因磨料冲击表面的角度不同而造成的阴影；

（2）目视评定原来涂装过的钢材表面的涂锈等级，仅可采用带有锈蚀等级符号 C 和 D 的照片(如 DSt21/2和 CSt21/2)，究竟选择哪一张，（例如是选择 DSt21/2 还是选择 CSt21/2），取决于钢材表面点蚀的程度

## 镇江激光切割件喷砂-拓龙科技-

激光切割件喷砂厂由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司是江苏无锡,冶炼加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡拓龙科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡拓龙科技更加美好的未来。