GCR15锻件板材 gcr15

产品名称	GCR15锻件板材 gcr15
公司名称	昆山朗泰特种钢有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	材质:gcr15 产地/厂家:宝钢 规格:板材20厚以上是锻件（mm）
公司地址	城北望山南路133号
联系电话	0512-55197646 13962649940

产品详情

简介
gcr15轴承钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有高而均匀的硬度、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。
执行标准:
中国gb/t18254-2002

日本jis g4805:1991

美国astm a295:1998

统一数字代号:b00150
化学成分
c：0.95-1.05

mn：0.25-0.45

si：0.15-0.35

s：≤0.020

p:≤0.027

cr:1.40-1.65
热处理

钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。工艺参数

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-2

gcr15轴承钢

07

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229

3.正 火：900-920度加热，空冷——hb270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285

5.淬 火：860度加热，油淬——hrc62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理
+150度至+160回火，空冷——hrc≈67
制造方法
对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。对轴承钢的基本质量要求就是纯净和组织均匀。纯净就是杂质元素及非金属杂物要少，组织均匀是钢中碳化物要细小，分布要均匀。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。
用途
除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。
特性
综合性能良好.球化退火后有良好的切削加工性能.淬火和回火后硬度高而且均匀,耐磨性能和接触疲劳强度高.热加工性能好.含有较多的合金元素,价格比较便宜。

"GCR15锻件板材"的规格为板材20厚以上是锻件（mm），产地/厂家是宝钢，材质为GCR15