江苏热缩带防腐弯头生产厂家

产品名称	江苏热缩带防腐弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 目前大口径天然气管道建设中均采用控轧钢钢管。油气输送管道用钢管按照成型和焊接方式可分为直缝埋弧焊钢管（UOE管）、电阻焊钢管（ERW管）和螺旋缝焊管（SSAW管）。目前，油气管道工程所用的大口径弯管大多采用UOE钢管煨制，制造大口径弯管的传统材料是正火钢，为使弯管与钢管性能一致减小焊接施工难度，大口径弯管应采用控轧钢钢管弯制。大口径弯管生产厂家专业生产碳钢弯管、焊接弯管、大口径弯管、180度弯管、90度弯头、U型弯管以及桥梁、机场、体育馆等管件系列产品。可按GB、HG、GD、SH、ANSI、ASME、API 5L、FOCT、DIN、JIS等标准生产，产品出口到东南亚、中东、欧洲、美洲、澳大利亚和南非等数十个国家和地区。在国内外市场享有很高的信誉。

防腐弯头是指经过防腐工艺加工处理，可有效防止或减缓在运输与使用过程中发生化学或电化学反应发生腐蚀现象的钢制弯头。防腐弯头材质主要包括0#，20G，16Mn，16MnR，106B，St45.8；2、合金钢：Cr5Mo，15CrMo，12CrMo，12Cr1MoV，Cr9Mo，STBA20，STBA24，STBA25，P22，10CrMo910；3、不锈钢：1C18Ni9Ti，0Cr18Ni9，00G19Ni10，0Cr25Ni20，1Cr19Ni9，0Cr18Ni12Mo2Ti，321，304，304L，316，316L，00Cr17Ni，14Mo2。主要执行标准GB12459，GB/T13401，HGJ514，SHJ408，SHJ409，DL/T515，ANSIB16.9，ANSIB16.28，ASTMA234，ASTMA403，MSSSP43；JISB2311JISB2312，JISB2313。

防腐弯头的种类大致分为：防腐弯头，3PE防腐弯头，弯头外壁做三层防腐，第yi层环氧粉末（FBE），第二层粘胶剂，第三层聚乙烯（PE），三种材料融为一体，使管道增加使用寿命,执行标准：SY/T0413-2002，DIN306702PE防腐弯头与3PE防腐弯头相差无几，少了第yi层环氧粉末，只有粘胶剂与聚乙烯防腐IPN8710防腐弯头：这是一种无毒无味的防腐涂料，一般使用在饮用水管道，配水管道内外壁防腐，执行标准：SY/T0457-2000FBE环氧粉末防腐弯头：采用静电喷涂工艺在钢管表面涂敷环氧粉末，一次成膜。该涂层具有涂敷操作简便、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐温性高等优点，执行标准：SY/T0315-97环氧煤沥青防腐弯头：该产品是由环氧树脂、煤焦油沥青、防锈颜料、助剂、改性胺配制而成。产品具有干燥迅速，附着力好、柔韧性好，双组分包装、施工方便。具有耐酸、耐碱、耐盐、耐水、耐油等特点。适用于输气、自来水、输水管道，管道、煤气、输油、炼油厂、污水处理厂、化工厂的设备和管道的防腐，亦可作为海洋石油钻井平台及船舶水下部的防腐及矿山、井下设备的防腐引起弯头质量下降的主要原因分析及注意方法1、纯弯曲时，管子在外力距M作用下其中性层外侧臂壁受拉应力&1作用而减薄,内侧受压应力。作用而增厚，合力N1和N2使管子横截面发生变化。基于这一因素，引起弯管质量下

降主要原因为RX与SX所以，GBJ235-82中，对各种压力等级情况下的RX值以及外侧的减薄量均做了明确规定，目的是为了控制RX与SX的值，从而确保质量2、前条已讲过，弯管时材料外侧受拉，内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同，在顶弯式(压缩弯曲)工作时中性轴处于离外壁约1/3处，在旋弯(回弯式)工作时，中性轴处于离外壁2/3处。因此薄壁管道弯曲，使用旋弯法是有益的。

3、弯胎的精度也是影响弯管质量的因素之一。(禹拓弯管)我们在弯胎制造时，除规格尺寸要求控制在一定公差范围时，同时也要求用户在使用时根据弯制管径选择相应的弯胎。

4、管材本身的可弯曲性能与表面腐蚀情况，亦可能影响到弯管质量。现场施工时，操作者亦需了解被加工管道的材料，加工性能和对表面腐蚀情况作出产判断。5、成型过程中润滑对产品质量的影响：碳钢弯管是油气长输送管道的重要组成部分，长输送管道通过许多地形复杂、气候条件恶劣的地区，因此，在管道铺设中需要使用大量大口径弯管。大口径弯管在使用中受力状态复杂，而且在弯制过程中工艺难度大，影响质量因素多，大口径弯管的制造及其质量的优劣，直接影响到油气输送管道的安全、可靠性和投资经济效益。如果安全可靠性差，管道将会发生爆炸破裂，导致生命财产严重受损，造成恶劣的社会影响也是难以估计的。比如在弯管的制作中产生废品，也将会造成重大的经济损失。