

泰州实验室废水污水处理设备 样式美观 天环

产品名称	泰州实验室废水污水处理设备 样式美观 天环
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

膜生物污水处理技术在实际应用的过程中拥有很多较为强势的优势，不仅可以让污水中的杂质得到有效净化与分离，处理的过程中还不会产生过多的污染物。所以这几年来这种技术一直得到专家的广泛关注，这些关注也促使了这项技术继续向前发展。膜生物反应技术是由膜分离与生物水处理技术结合而来的，这种新型的污水反应技术通过技术上的融合处理以后，不仅增强了水处理的应用效果，也在一定程度上增强了两种技术的转化应用率，与传统的技术相比较的话，拥有更强的水处理能力。

2、几种膜生物反应器在污水处理中的应用

2.1 EGSB-MBR组合技术

EGSB-MBR技术将EGSB和MBR两种技术的优点组合在一起，EGSB反应器能够处理有机的废水，而且效率很高，它能够使废水当中的COD几乎去除掉，但是对于一些悬浮物、氮、氨等去除效果有限，然而将膜生物反应器作为后续处理能够弥补EGSB的缺点。

2.2 气浮等膜生物反应器组合技术

通过组合上的工艺加工，可以将污水中的洗涤剂与胶体上一系列污染物的含量进行很大程度上的降低，可以为下一步的处理减轻符合，尤其是对于膜污染物上的延缓具有非常显著的效果。膜生物反应器在污水处理中的运用就可以从这里进行体现，因为膜技术是一项非常先进的技术，并且可以进行应用的范围也非常的广，可以独立的进行工作，也可以与其他技术进行组合，达到技术上的需求。

2.3 内循环动态生物反应技术

动态膜生物反应器，这种技术上的表现是一种通过廉价微网材料做膜的基底，在对活性污泥具有过滤性的特点对污染物进行过滤处理，就目前而言，一般采用侧向曝气形式的动态膜生物处理，为了对该类型反应器在工作过程中出现错流速度过小或是反应器内断流现象的发生，相关的人员可以采取将外筒曝气的竖向流动的膜生物反应器进行处理，这样的处理就会取得良好的效果。

3、膜生物反应器的特点

3.1 分离效率高

在膜生物反应器进行反应的过程中处理上的手段不需要沉淀池与过滤单元，所以相对来说，反应占用的空间较小。同时不存在污泥沉降上的问题，该系统因为MISS的浓度较高，所以系统上的容积负荷得到大大的提升，系统上的抗复合能力也会非常的强，就会使得该工艺可以将废水进行有效的处理。

3.2 活性污泥的浓度高

膜生物反应器可以大程度的将生物上的反应能力提高，其中反应池当中的MISS的浓度可以达到10000mg/L，这样的一个浓度可以将高浓度的有机废水进行有效的去除，将处理过的废水水质进行提升，降低悬浮物的含量，减少污泥的体积，将大分子的降解率进行大大的提升。

3.3 某些转型细菌持有的性质

炼化企业污水处理场各单元在运行过程中均会逸散出含有挥发性有机物(VOCs)、硫化氢、氨、甲硫醇、甲硫醚等的含烃恶臭气体，此类废气具有组成复杂、污染物浓度波动大、湿度高、VOCs和恶臭物质同时存在等特点。国家生态环境部于1993年和2015年先后颁布了GB14554—1993，GB31570—2015，GB31571—2015，对废水处理装置产生的废气中非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯等4项指标规定了特别排放限值(依次不大于120，4，15，20mg/m³)，从而对污水处理场含烃恶臭气体治理工作提出了更高要求。

目前，污水场含烃恶臭气体处理的单一技术主要有吸附法、吸收法、催化燃烧法和生物法，根据实际处理情况，单一技术之间可形成组合技术。本工作针对恶臭气体排放量大、气体中非甲烷总烃浓度高且浓度波动大等问题，综述了炼化企业污水场含烃恶臭气体处理技术，提出了选择相应处理技术的建议。

1、含烃恶臭气体处理技术

1.1 生物法-活性炭吸附组合技术

目前，炼化企业污水处理场普遍采用生物法处理恶臭气体，但处理后的废气仅满足GB14554—1993要求，为满足GB31570—2015，GB31571—2015的要求，多数炼化企业在现有生物处理装置后增设活性炭吸附装置，以实现达标排放。活性炭可以吸附废气中的恶臭物质和VOCs，具有较高的吸收效率，而活性炭吸附一定量时会达到饱和，当吸附容量超限时必须再生或者更换，因此，运行成本相对较高。

中海油采用“化学洗涤-组合生物除臭-活性炭吸附”组合工艺(见图1)治理污水场含烃恶臭气体，装置处理规模为50000m³/h，在进口废气中硫化氢质量浓度为0.01~0.60mg/m³、非甲烷总烃质量浓度为2.8~46.4mg/m³，臭气浓度为565~2382的条件下，总出口废气中硫化氢质量浓度为0.004mg/m³，非甲烷总烃质量浓度为4.5mg/m³，臭气浓度为264，各项指标均达到国家标准要求。中国石化采用生物法处理炼油污水场曝气池、厌氧/好氧(A/O)池等收集来的低浓度含烃恶臭气体，装置处理规模为2000m³/h，处理后出口废气中各污染物指标均符合国家和天津市的排放标准。

在反应器中，膜生物技术可以将废水与活性的污泥进行分离，使废水在膜腔中思维内部流动，然后再将出水槽与进水槽二者进行相连的处理，但是其中生物菌就会在膜外进行流动。这样，废水与微生物就分离开了，也就达到了理想的处理效果了。

3.4 生物反应器内硝化细菌的滞留生长

在该工艺中，生物膜可以对硝化菌的流失进行有效的阻止，并在一定程度上将反应器中的硝化菌保持在

一个高浓度的状态，进而对硝化菌的效率进行提升。生物膜技术在这项操作上的优势异常的明显，不仅可以对反应中需要进行剔除的污染物给快速并且彻底的清除，还可以将需要进行保留的物质进行保护的处理。

3.5 对系统传氧效率进行提高

膜生物反应的曝气系统采用的是一种全新的透气性膜，这种类型的膜具有传质阻力小的特点，可以在高压下运行，所以不会受到停留时间与气泡的大小等其他因素上的影响，使得整个供氧系统可以更加的稳定，说明膜生物反应器对于氧气上的高效运用与间歇性的运作方式可以对曝气设备在运行上的压力进行减小的处理。