

大型椭圆封头厂家 山东力拓封头 河北大型椭圆封头

产品名称	大型椭圆封头厂家 山东力拓封头 河北大型椭圆封头
公司名称	泰安力拓封头制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店工业园
联系电话	13805389132

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安力拓封头制造有限公司

今天重点为大家介绍下椭圆封头的三种不同类型，希望可以给大家认识椭圆封头带来帮助。一、首先介绍的是马氏体的椭圆封头，这种类型的椭圆封头具备了较高的强度，而且热导率也比较低，因为是高电阻率同时伴随着温度的持续升高，所以线膨胀的整个系数数值，也会随着相应的变化而提高。二、其次介绍下奥氏体的椭圆封头，因为奥氏体的椭圆封头中含铬的量大于百分之十八，而且镍的含量也达到了百分之八左右，同时还含有少量的氮、钛和钼等不同元素，所以奥氏体的椭圆封头在综合的性能上是比较好的，可以耐多种不同介质的腐蚀效果。三、后介绍的是铁素体的椭圆封头，其实铁素体的椭圆封头中也含有百分之十二到百分之三十左右的铬，大型椭圆封头厂家，所以其不管是在耐腐蚀的性能上，还是封头的韧性上，或者是可焊接的性能上，都因为含铬的量不同而出现变化，大型椭圆封头厂家定做，而且还氯化物的应力腐蚀和性能上，要比其他不同种类的不锈钢高出很多。

如何制作一个椭圆封头？

现如今，椭圆封头的应用范围还是比较广泛的，那么你知道该产品是如何制作的吗？所谓的椭圆封头，其实指的是由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的一种封头。下面我们来学习下制作的过程，这样可以保证大家更深入的了解该产品。下面一起来看具体内容。通常情况下，在制作标准椭

圆封头的时候，我们是按照一定的比例进行的，这个比例是2：1，指的是旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2：1。也就是说，在制作的过程中，河北大型椭圆封头，我们必须按照这样一个比例来进行。那么，在下料的时候是如何操作的呢？我们可以采用两种不同的方法来完成椭圆封头的下料作业。下面先来看一下种方法，其主要步骤为：1、先按照要求分别画出主视图和俯视图；2、将俯视图圆弧等分成若干份，并且将等分点与圆心连线；3、在主视图上平行于封头底边分若干等份交与圆弧上，得交点a、b；4、由交点向俯视图逐点垂直引线在俯视图x轴上依次得交点a1、a2；5、在俯视图上，以o为圆心，以a1、a2为半径分别画两个弧，这时候在等分线上会得到交点q和w。第二种方法可以不用画图，直接利用计算方法来算出。具体来讲的话，是将封头中径乘以1.18，然后加上两个直边高，这样就算出了下料的圆的直径。然后根据厚度情况再加50mm左右，得出椭圆封头的下料基准尺寸。

1.焊接封头和筒体的过程中，应尽可能减少热量输入；

2.使用椭圆封头时，需保持良好的工作环境，远离腐蚀的环境；

3.封头出现裂纹，大型椭圆封头加工厂，应在工作现场使用等离子，沿环缝切割将封头取下，然后安装质量好的椭圆封头，新封头安装好以后进行焊接时，应尽量减少热量输入，使敏化处理范围尽可能的小，减少焊接应力；

综上所述，只有按时进行维护，按规范要求操作，才能消除隐患，延长使用寿命。

大型椭圆封头厂家-山东力拓封头-河北大型椭圆封头由泰安力拓封头制造有限公司提供。泰安力拓封头制造有限公司位于山东省泰安市泰山区邱家店工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前力拓封头在工业锅炉及配件中享有良好的声誉。力拓封头取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。力拓封头全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。