

苏州焊接工艺评定公司 承压设备接工艺评定

产品名称	苏州焊接工艺评定公司 承压设备接工艺评定
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	报告语言:中英文可选 测试周期:7-10个工作日 服务:一站式检测服务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

适用范围包括：

锅炉冶金，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航空航天，电力、核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、建筑、安装、检修工作。

焊接方法主要包括：

焊条电弧焊，电阻焊，钨极氩弧焊，气体保护焊，埋弧焊，电渣焊等焊接方法。

主要的参考标准包括：

国内标准

DL/T 868-2004 《焊接工艺评定规程》

GB/T 19869.1-2005 《钢镍及镍合金的焊接工艺评定试验》

NB/T 47014-2011 《承压设备用焊接工艺评定》

GB 50661-2011 《钢结构焊接规范》

JB/T 4734-2002 《铝制焊接容器》

JGJ/T 27-2014 《钢筋焊接接头试验方法标准》

JGJ 18-2012 《钢筋焊接及验收规程》

欧洲标准

ISO15614-1 《钢的电弧焊和气焊 / 镍和镍合金的电弧焊》

ISO15614-2 《铝和铝合金的电弧焊》

美国标准

ASME IX -2013

AWS B4.0/4.0M:2007 《焊缝金属的测试标准》

AWS D1.1 / D1.1M:2010 《钢结构焊接规程》

AWS D1.2 / D1.2M:2003 《铝结构焊接规程》

AWS D1.6/D1.6M:2007 《不锈钢焊接》